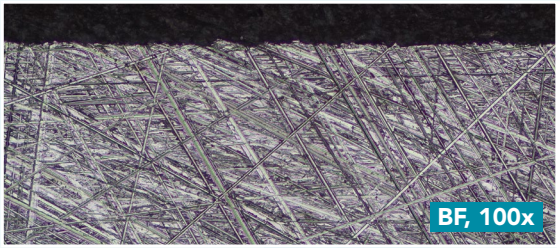
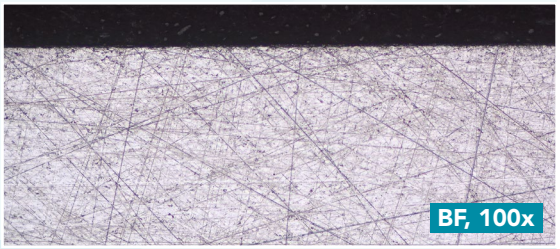
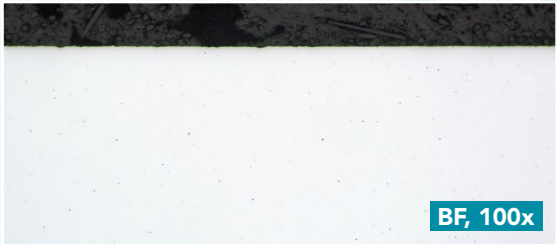
Aka-Brief #16 Matériaux plage de dureté 150-400 HV

AKASEL
THE SMARTER ALTERNATIVE

1	Piatto 220	Water	300 rpm	30 N	Until plane	
2	Allegran 3	DiaUltra 9 µm	150 rpm	35 N	4:00 min	
3	Silk	DiaUltra 3 µm	150 rpm	30 N	3:00 min	
4 *	Napal	DiaUltra 1 µm	150 rpm	20 N	1:00 min	

Les temps sont indiqués pour un système de préparation de 300 mm et les forces pour un échantillon individuel de 40 mm de diamètre.

Sur un système de 250 mm, les temps doivent être augmentés de 30 %, sur un système de 200 mm de 100 %.

La force doit être augmentée pour les échantillons plus grands et diminuée pour les échantillons plus petits.

La vitesse de rotation de la tête (porte-échantillon ou plaque porte-échantillon) utilisée est de 150 tr/min.

Le temps et la force peuvent varier en fonction de l'équipement.

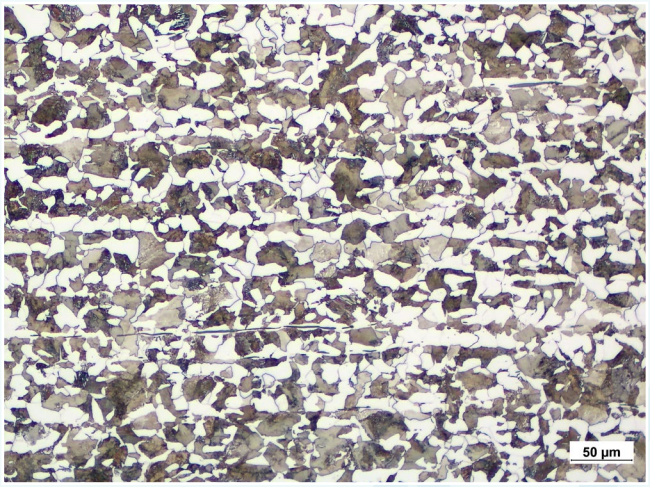
* Cette étape peut être remplacée par un polissage à l'oxyde avec Chemal. Voir notre brochure sur le polissage à l'oxyde pour plus d'informations.

Veillez à prendre toutes les mesures de sécurité nécessaires lorsque vous manipulez des produits chimiques.

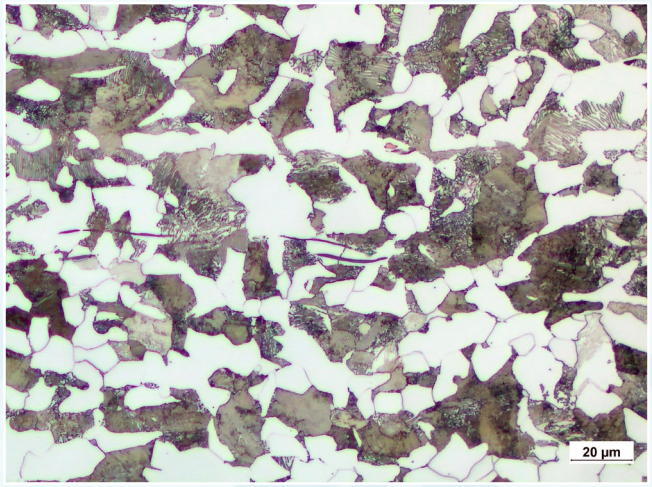
SOMECO

Aka-Brief #16 Matériaux de dureté 150-400 HV

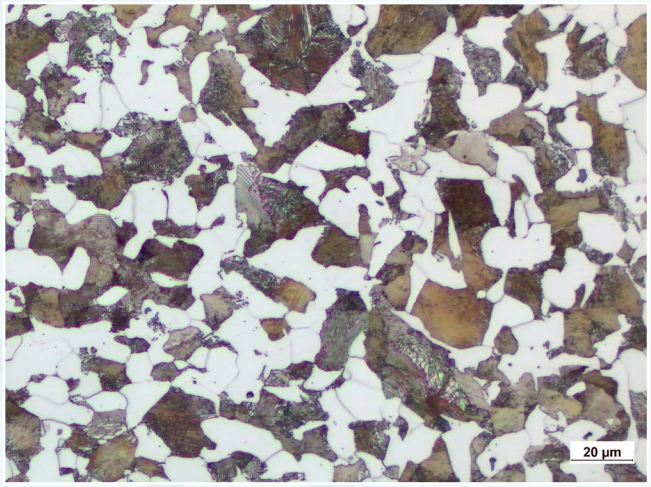
RÉSULTAT FINALT



0.45% C Steel, normalised, 200 HV, longitudinal section
etched with Nital 3%, BF, 200x



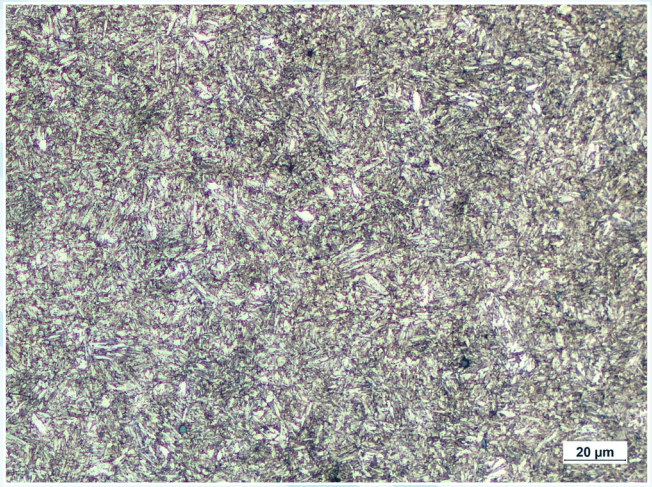
0.45% C Steel, normalised, 200 HV, longitudinal section
etched with Nital 3%, BF, 500x



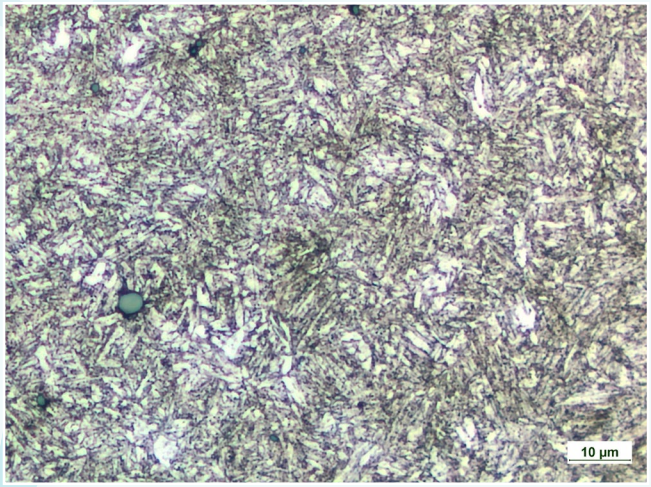
0.45% C Steel, normalised, 200 HV, cross section
etched with Nital 3%, BF, 500x



Low Alloy Steel 42CrMo4+QT, 330 HV, BF, 500x



Low Alloy Steel 42CrMo4+QT, 330 HV
etched with Nital 3%, BF, 500x



Low Alloy Steel 42CrMo4+QT, 330 HV
etched with Nital 3%, BF, 1000x

MADE IN DENMARK, 2022