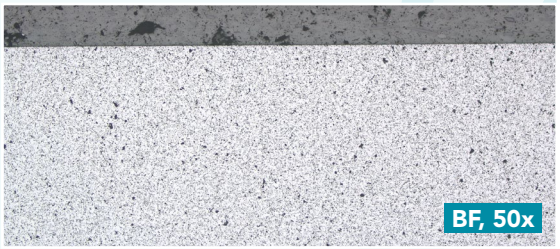
Aka-Brief #12 Materiaux plage de dureté 700-2000 HV

AKASEL
THE SMARTER ALTERNATIVE

1	Piatto 220+	Water	300 rpm	40 N	Until plane	
2	Allegran 6	DiaUltra 9 µm	150 rpm	45 N	5:00 min*	
3	Allegran 3	DiaUltra 3 µm	150 rpm	45 N	5:00 min*	
4	Silk	DiaUltra 1 µm	150 rpm	30 N	5:00 min*	
5	Chemal**	Colloidal Silica 50 nm Alkaline	150 rpm	20 N	2:00 min*	

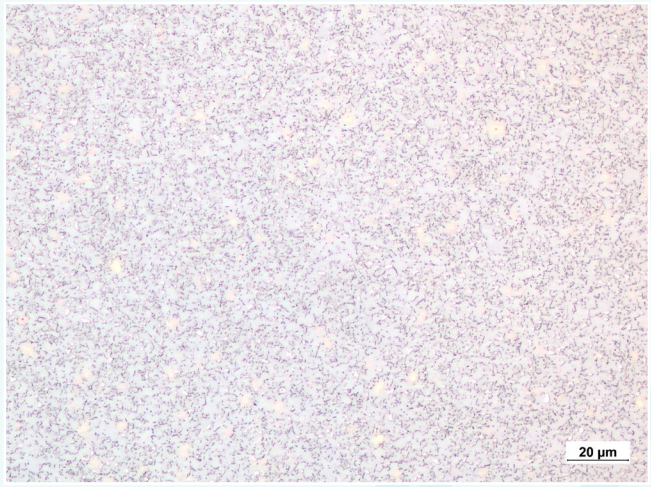
Les durées indiquées s'appliquent à un système de préparation de 300 mm et les forces à un échantillon individuel de 40 mm de diamètre.
Sur un système de 250 mm, les durées doivent être augmentées de 30 % ; sur un système de 200 mm, de 100 %.
Pour les échantillons plus grands, la force doit être augmentée ; pour les échantillons plus petits, elle doit être réduite.
La vitesse de rotation de la tête (porte-échantillon ou plaque de déplacement des échantillons) utilisée est de 150 tr/min.
La durée et la force peuvent varier en fonction de l'équipement.
* La durée du meulage et du polissage peut devoir être ajustée en fonction du matériau à préparer.
** Avant le polissage de l'oxyde, le tissu de polissage doit être humidifié avec de l'eau jusqu'à ce que le porte-échantillon touche le tissu. Pendant les 10 dernières secondes de l'étape de polissage de l'oxyde, le tissu de polissage doit être rincé à l'eau afin de nettoyer à la fois les échantillons et le tissu de polissage.

HIGHER DiaUltra FASTER BETTER

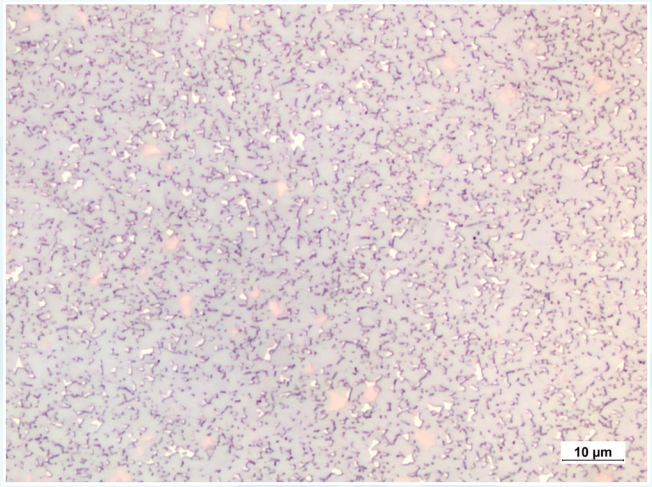
SOMECO

Aka-Brief #12 Materials of Hardness 700-2000 HV

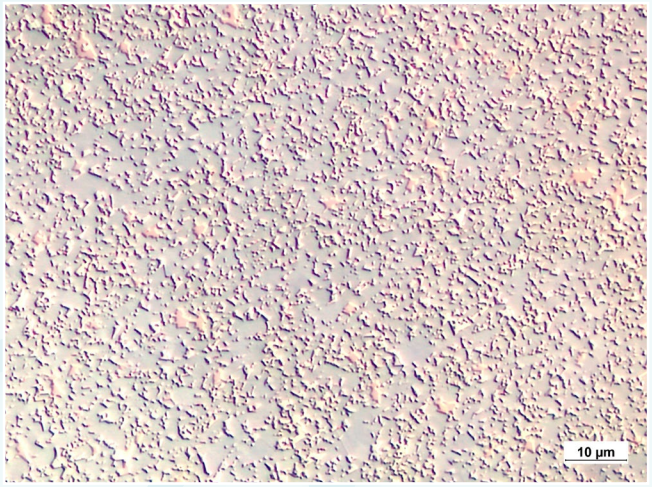
FINAL RESULT



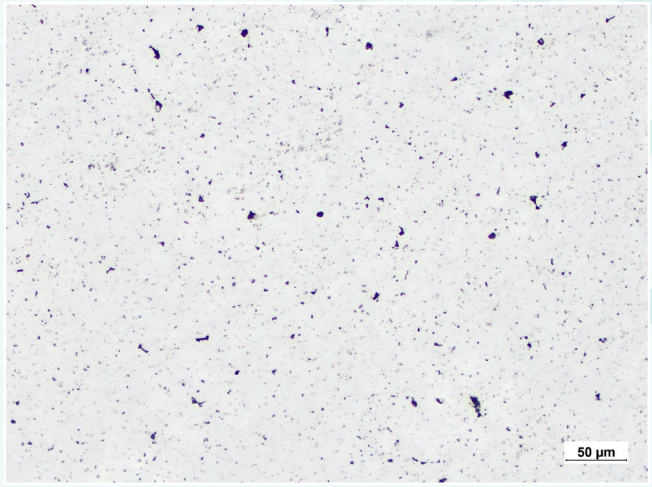
Sintered carbides, BF, 500x



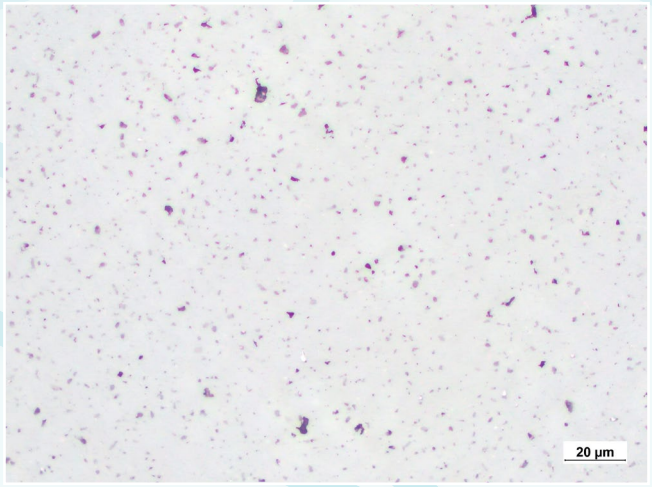
Sintered carbides, BF, 1000x



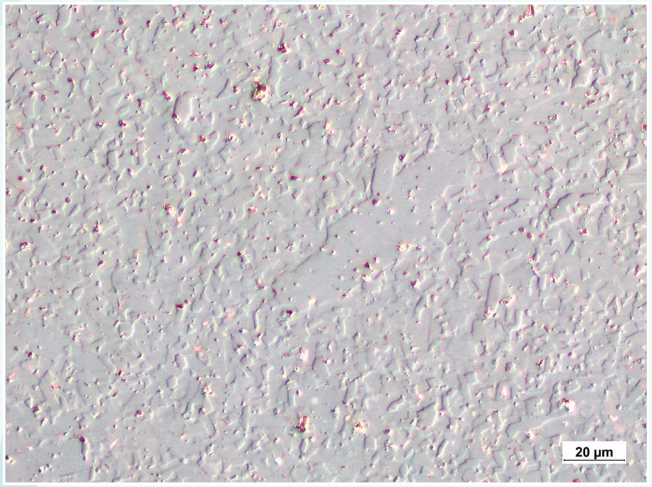
Sintered carbides, DIC, 1000x



SiC, BF, 200x



SiC, BF, 500x



SiC, DIC, 500x

MADE IN DENMARK, 2024