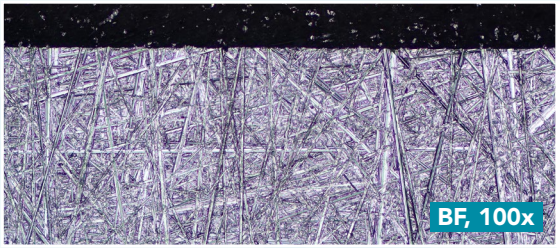
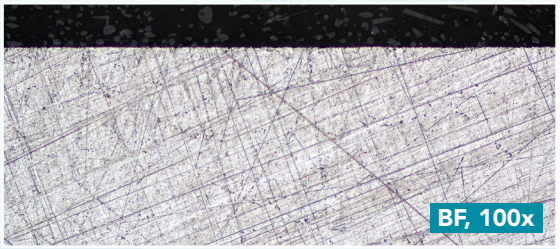
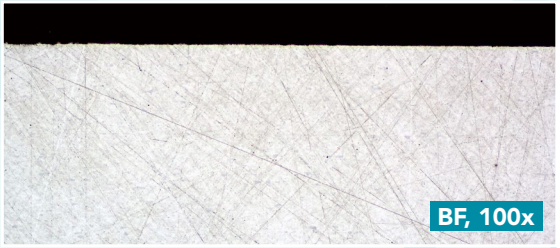
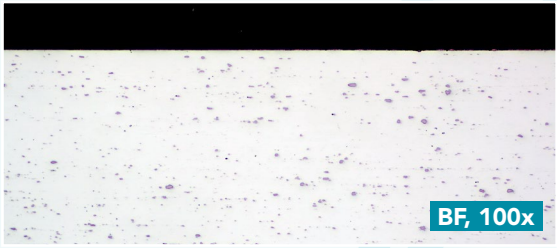
Aka-Brief #10 Matériaux de dureté 50-150 HV

AKASEL
THE SMARTER ALTERNATIVE

1	Rhaco Grit P320	Water	300 rpm	20 N	Until plane	
2	Largan 9	DiaUltra 9 µm	150 rpm	30 N	4:00 min	
3	Daran	DiaUltra 3 µm	150 rpm	25 N	3:00 - 5:00 min	
4	Chemal*	Colloidal Silica 50 nm Alkaline**	150 rpm	15 N	1:00 - 2:00 min	

Les temps sont indiqués pour un système de préparation de 300 mm et les forces pour un échantillon individuel de 40 mm de diamètre.

Sur un système de 250 mm, les temps doivent être augmentés de 30 %, sur un système de 200 mm de 100 %.

La force doit être augmentée pour les échantillons plus grands et diminuée pour les échantillons plus petits.

La vitesse de rotation de la tête (porte-échantillon ou plaque porte-échantillon) utilisée est de 150 tr/min.

Le temps et la force peuvent varier en fonction de l'équipement.
* Avant le polissage aux oxydes, le tissu de polissage doit être mouillé avec de l'eau jusqu'à ce que le support touche le tissu de polissage.

Le tissu de polissage doit être rincé à l'eau pendant les 10 secondes de l'étape de polissage à l'oxyde, afin de nettoyer à la fois le ou les échantillons et le tissu de polissage.

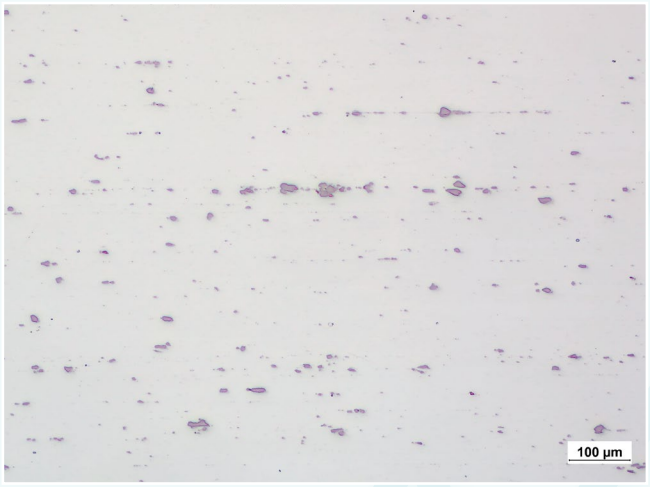
** Pour certains matériaux, il peut être nécessaire d'ajouter des additifs, voir notre brochure sur le polissage des oxydes pour plus d'informations.

Veillez à prendre toutes les mesures de sécurité nécessaires lors de la manipulation des produits chimiques.

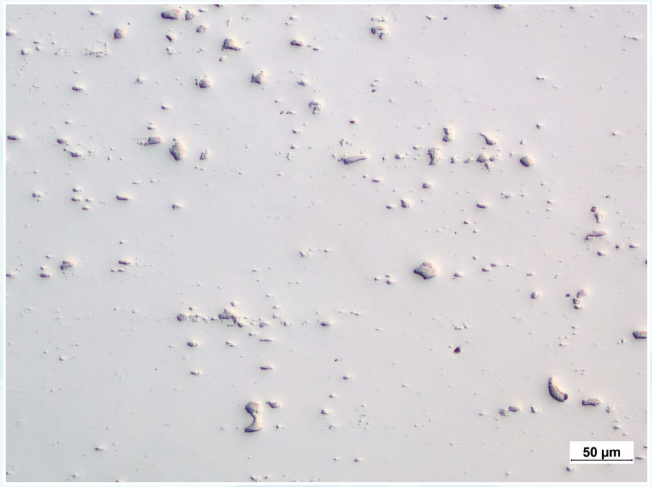
SOMECO

Aka-Brief #10 Matériaux de dureté 50-150 HV

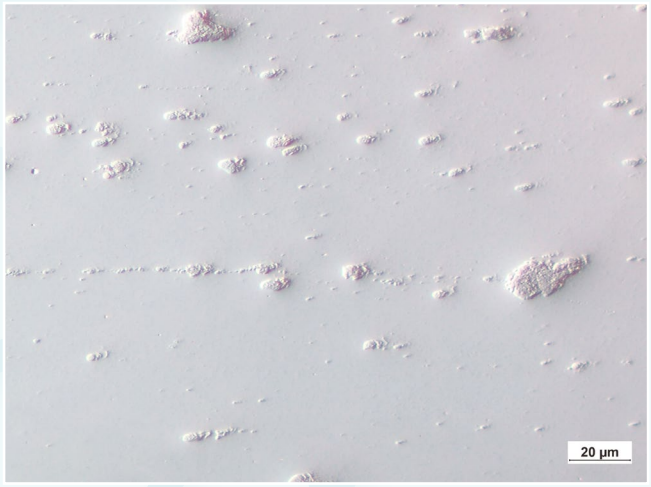
RÉSULTAT FINAL



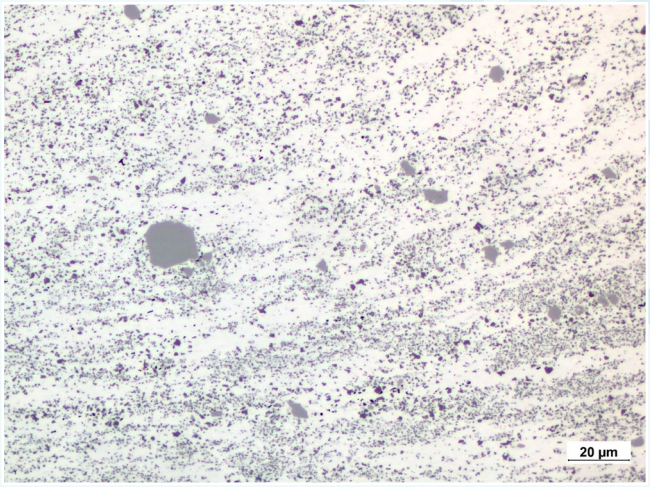
Al2024, BF, 100x



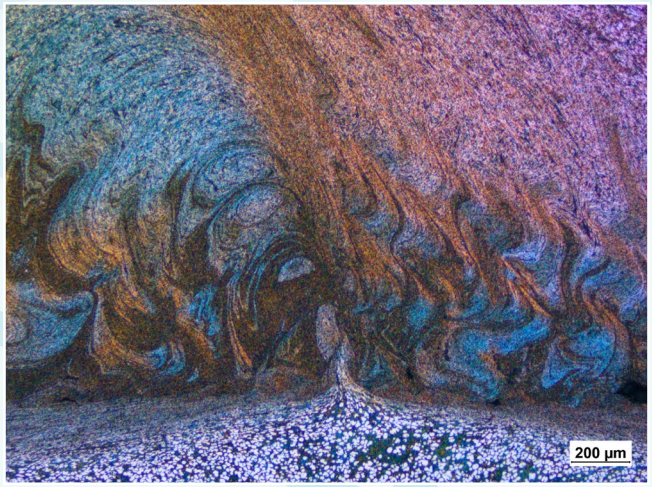
Al2024, DIC, 200x



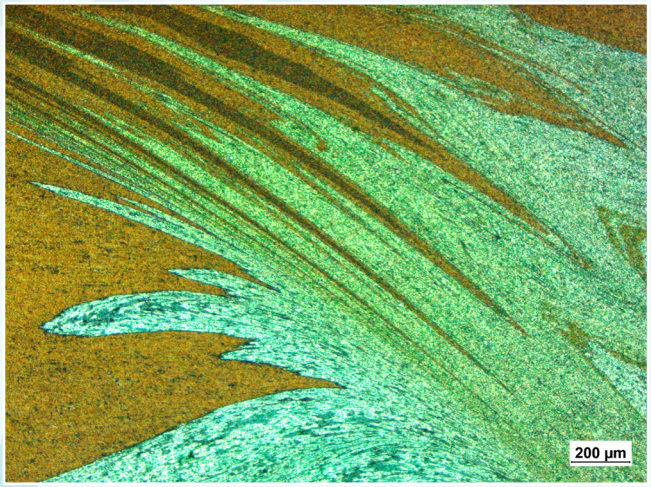
Al2024, DIC, 500x



Aluminium friction stir weld, BF, 500x



Aluminium friction stir weld, etched according to Barker, POL + Lambda Compensator, 50x



Aluminium friction stir weld, etched according to Barker, POL + Lambda Compensator, 50x