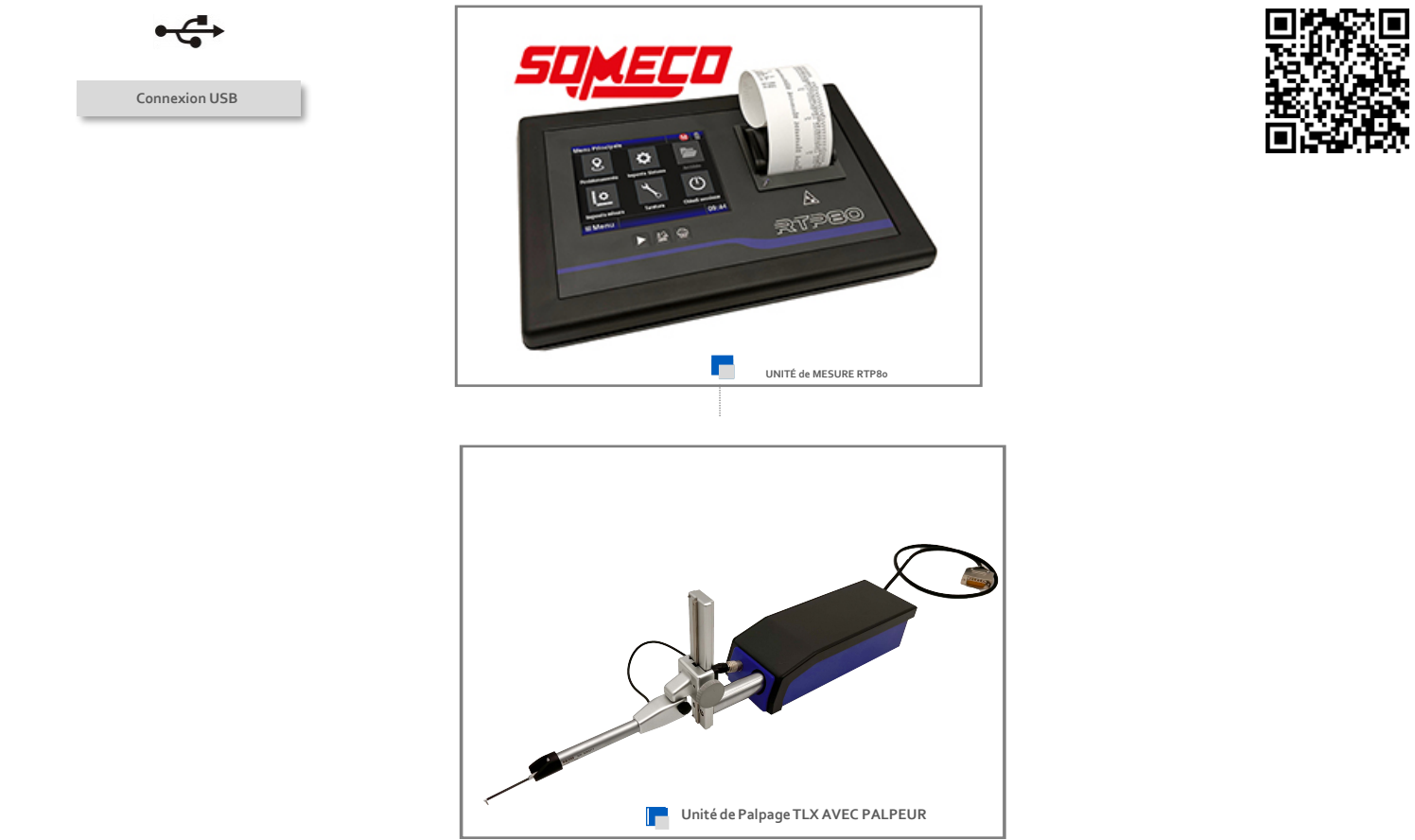


RTP80 ROUGHNESS TESTER

Linear and radial roughness



Grâce à sa prise en main simple et à son utilisation intuitive, le rugosimètre RTP80 permet de caractériser même les surfaces les plus complexes de manière facile et efficace.

L'écran tactile couleur lumineux de 5,7" associé à une interface par icônes permet à l'opérateur de régler rapidement les paramètres de mesure, de se positionner sur la pièce et de lancer l'analyse.

Les résultats obtenus, avec les tolérances associées, sont immédiatement prêts à être imprimés grâce à l'imprimante thermique intégrée. Les graphiques et les paramètres sont entièrement interactifs afin de permettre à l'opérateur de personnaliser la présentation des résultats. Le RTP80 convient aussi bien aux environnements de production, où les réglages de mesure peuvent être protégés par mot de passe pour le contrôle de lots, qu'à une utilisation en salle de métrologie, où des analyses statistiques peuvent également être réalisées à partir des mesures effectuées.

L'unité de calcul RTP80 peut être associée à une gamme de traducteurs de mesure adaptés aux différents types de pièces.

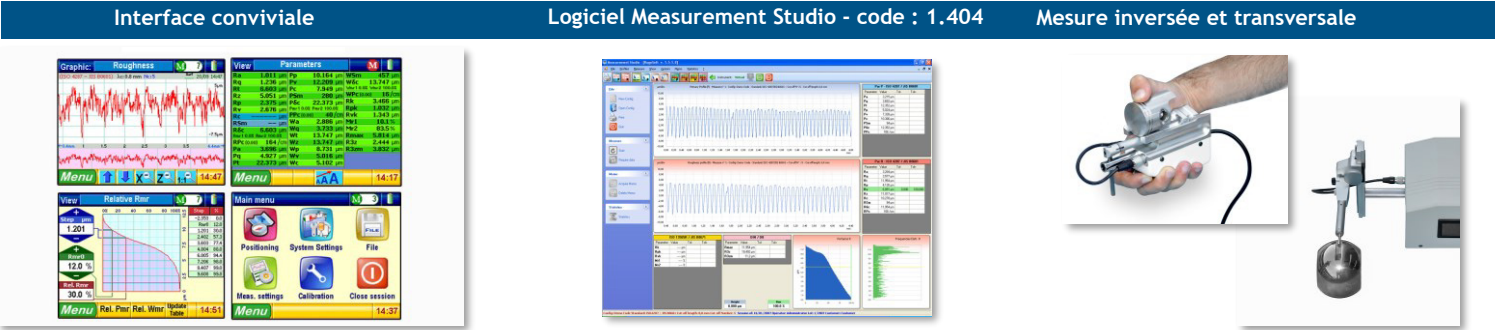
TRADUCTEUR TS7

Le TS7, un traducteur latéral compact, léger et facile à manipuler, permet d'effectuer des mesures même dans les conditions les plus difficiles, simplement en le tenant d'une seule main. Le palpeur peut pivoter à 90° et se régler en hauteur ; il peut aussi se replier vers l'intérieur pour mesurer des détails courbes. La course utile maximale est de 16 mm.

TRADUCTEUR TL90

Le traducteur latéral professionnel TL90 adopte un micromètre innovant sans crémaillère, permettant un positionnement sur la pièce d'une précision maximale, avec une plage utile de 110 mm.

Le palpeur est doté d'un connecteur enfichable pour un remplacement rapide. De plus, grâce au système bistable, il est possible d'effectuer des mesures avec ou sans patin, via le palpeur SB10/60 et la référence interne d'une mécanique extrêmement précise, permettant l'évaluation des paramètres W.



Données techniques		
Référence produit :	RTP80 + TS7 (code : 1.103 + 1.200)	RTP80 + TL90 (code : 1.103 + 1.201)
Plage de mesure :	±250µm	±500µm
Résolution :	0,001 µm	0,001 µm
Classe de précision :	1° ISO/DIN	1° ISO/DIN
Longueur de coupure :	0,25 - 0,8 - 2,5 - 8 mm	0,25 - 0,8 - 2,5 - 8 mm
Nombre de coupures :	Sélectionnable de 1 à 5	Sélectionnable de 1 à 19
Course d'exploration :	Jusqu'à 16 mm	Jusqu'à 16 mm
Palpeur :	Inductif, orientable à 90° pour les mesures latérales	Inductif, orientable à 90° pour les mesures latérales
Imprimante :	Imprimante thermique intégrée	Imprimante thermique intégrée
Paramètres de mesure :	54 paramètres (Ra, Rq, Rt, Rz, Rp, Rc, Rv, Rsk, Rku, Rsm, Rdc, R _{Pc} , Pa, Pq, Pt, Pp, Pc, Pv, Psm, Pdc, P _{Pc} , Wa, Wq, Wt, Wz, Wp, Wv, Wc, W _{Sm} , W _{dc} , W _{Pc} , Rk, Rpk, Pvk, Mr1, Mr2, Pt, Pdc, P _{Pc} , R, Rx, AR, Wte, W, AW, Wx, Rke, R _{pke} , R _{vke} , Mr1e, Mr2e, Rmax, R3z, R3zm)	
Graphiques affichés :	Rugosité, ondulation, profil primaire, profil total, courbe de portance et distribution des ordonnées.	
Unité de mesure :	Millimètres et pouces	
Interface :	Écran graphique couleur TFT tactile 5,7" et 3 boutons à membrane étanches	
Langues :	Italien, français, anglais, allemand, espagnol et portugais	
Mémoire :	Jusqu'à 1000 mesures	
Équipement standard :	Rugosimètre RTP80, traducteur (TS7 ou TL90), chargeur de batterie 110-230 V, étalon de rugosité, mallette de transport, manuel d'utilisation	
Unité de Palpage :	Traducteur professionnel avec référence métrologique interne permettant de caractériser les paramètres d'ondulation W. Micromètre de positionnement sur la pièce avec une course de 110 mm, nez bistable pour mesures avec ou sans patin. Course maximale : 50 mm.	
TLX Code : 1.201		

Sonde SB10/60 - code : 1.350	Sonde SB20 - code : 1.351	Sonde SB30 - code : 1.352	Sonde SB40 - code : 1.353
Sonde SB50 - code : 1.354	Sonde SB110 - code : 1.358	Sonde SB120 - code : 1.359	Sonde SB120s - code : 1.360
Support en granit ST2 630x400 mm - code : 1.401	Support ST3 800x400 mm - code : 1.413	Support motorisé ST4 - code : 1.418	

