


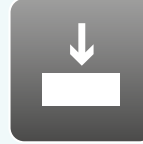

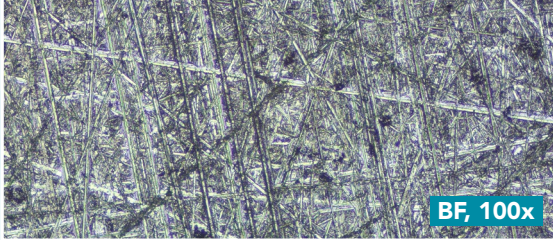
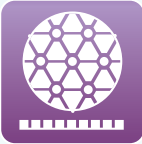


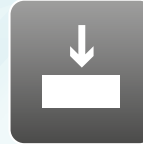

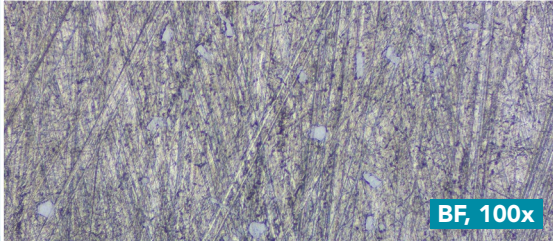





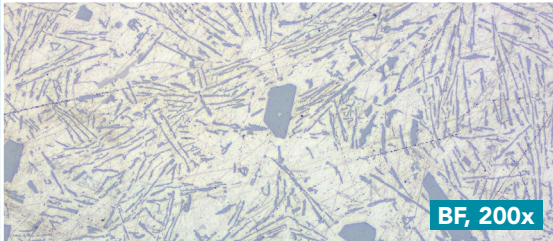





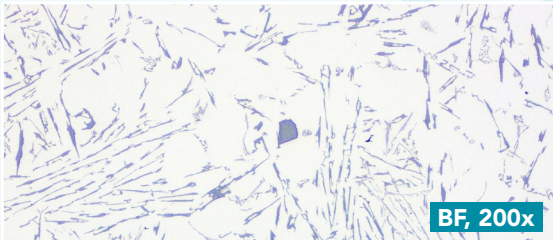


Aka-Brief #4 Alliage en aluminium

1							
	Rhaco Grit P320	Water	300 rpm	20 N	Until plane		
2							
	Largan 9	DiaUltra 9 µm	150 rpm	30 N	3:30 min		
3							
	Moran-U	DiaUltra 3 µm	150 rpm	25 N	2:30 min		
4							
	Chemal*	Colloidal Silica 50 nm Alkaline	150 rpm	15 N	2:00 min		

Les temps sont indiqués pour un système de préparation de 300 mm et les forces pour un échantillon individuel de 40 mm de diamètre.

Sur un système de 250 mm, les temps doivent être augmentés de 30 %, sur un système de 200 mm de 100 %.

La force doit être augmenté pour les échantillons les plus grands et diminué pour les échantillons les plus petits.

La vitesse de rotation de la tête (porte-échantillons ou plaque porte-échantillons) utilisée est de 150tr/min.

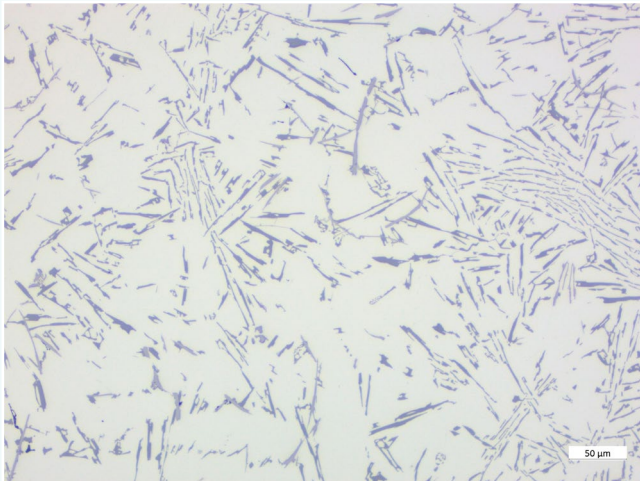
Le temps et la force peuvent varier en fonction de l'équipement.

* Avant le polissage aux oxydes, le tissu de polissage doit être mouillé avec de l'eau jusqu'à ce que le support touche le tissu de polissage.

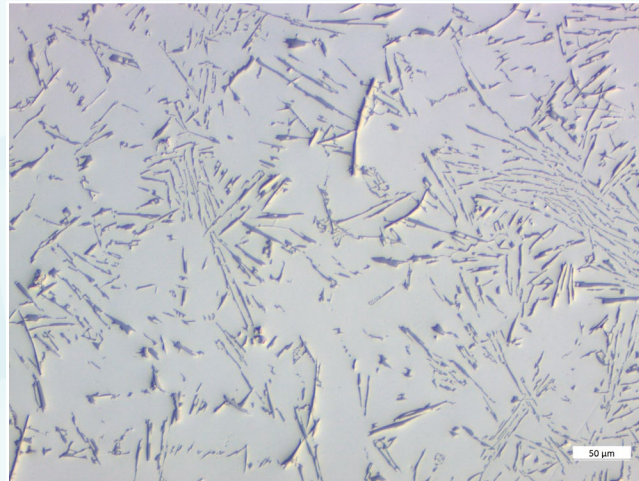
Le tissu de polissage doit être rincé à l'eau pendant les 10 secondes de l'étape de polissage à l'oxyde, afin de nettoyer à la fois le ou les échantillons et le tissu de polissage.

SOMEKO

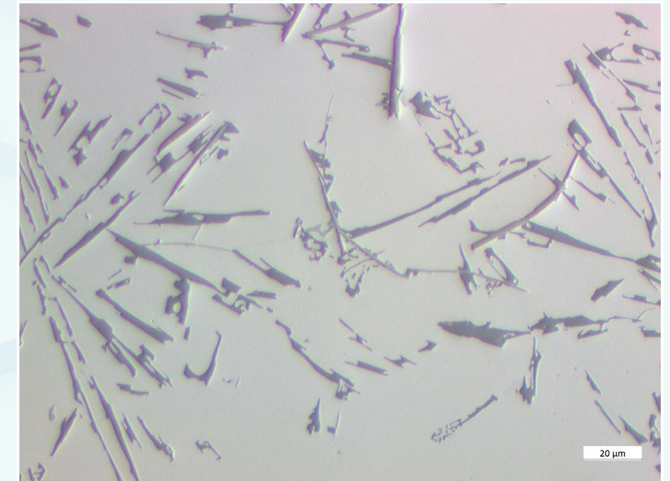
RÉSULTAT FINAL



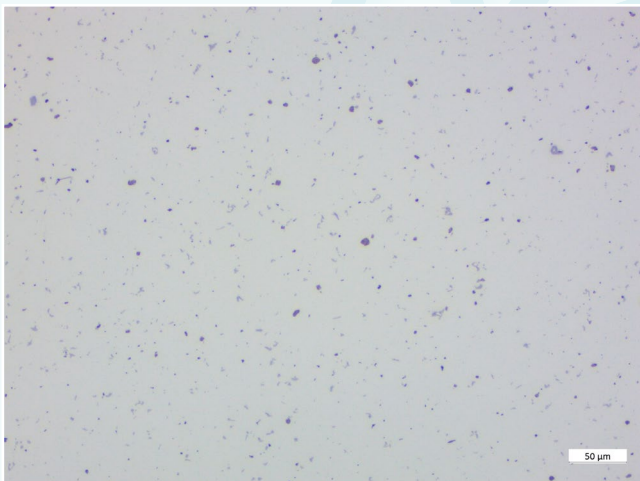
AISi12, BF, 200x



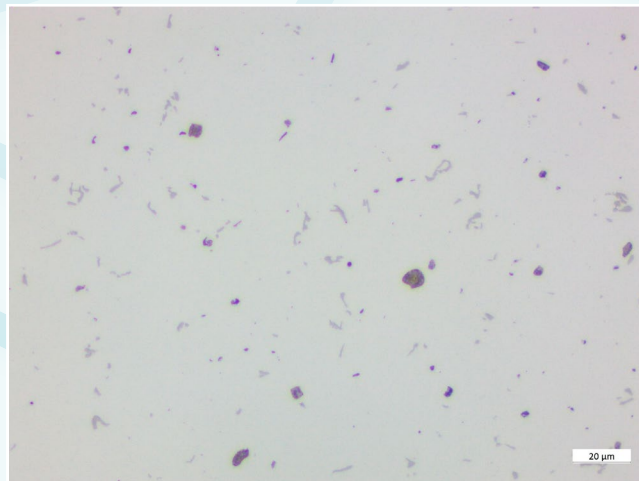
AISi12, DIC, 200x



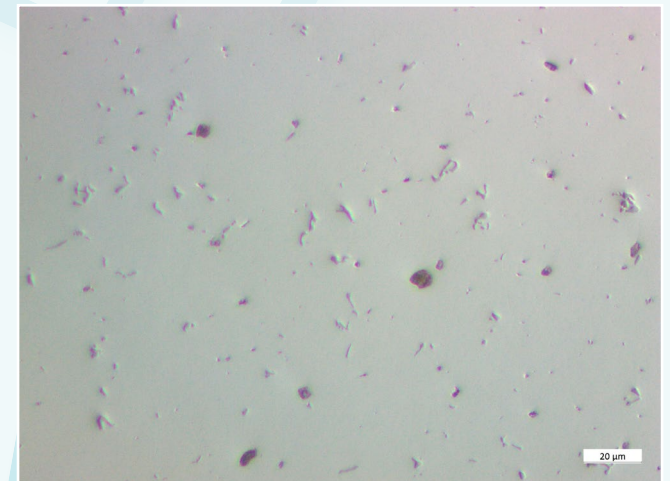
AISi12, DIC, 500x



AIMg, EN AW-6026, BF, 200x



AIMg, EN AW-6026, BF, 500x



AIMg, EN AW-6026, DIC, 500x