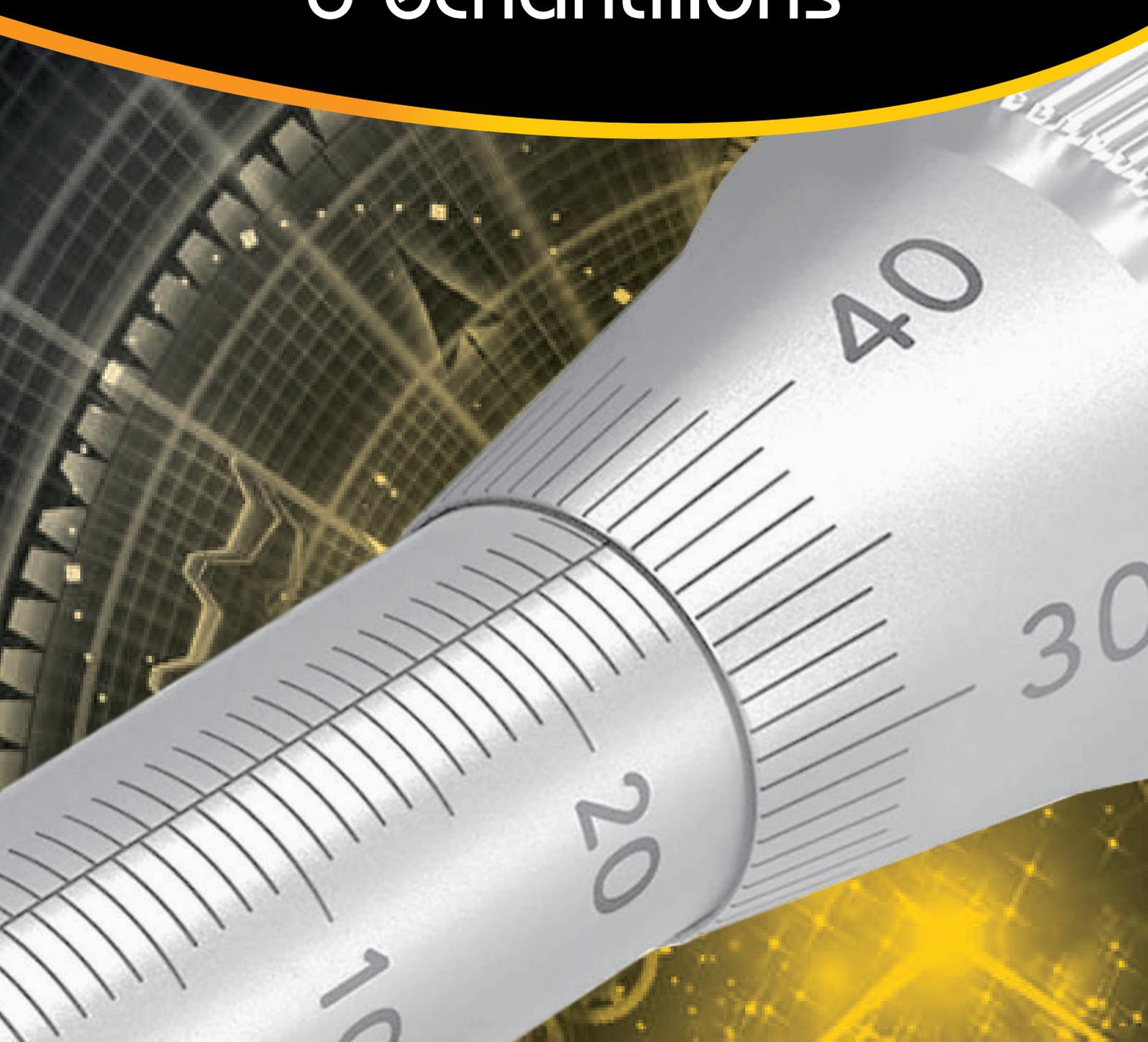


# **SOMECO**

Métallographie  
Préparations  
d'échantillons



# PREPARATION D'ECHANTILLONS : DURETE ET METALLOGRAPHIE

## Machines à tronçonner métallographiques

Les machines à tronçonner métallographiques REMET, sont conçues pour un usage industriel intensif. Le châssis recevant l'ensemble du mécanisme, l'axe support moteur, l'axe porte-meule et la grille du système de filtration, sont en acier inoxydable ou traités avec le système GHA, qui s'assimile à une anodisation à l'argent, protégeant de la corrosion et des bactéries. La lubrification est assurée par une pompe auxiliaire, fonctionnant en circuit fermé, avec bac indépendant. L'ensemble de la gamme est conforme CE et respecte les normes de sécurité les plus rigoureuses. Le boîtier de commande est alimenté sous basse tension 24 volts, éliminant tout risque pour l'opérateur.



Traitement GHA, anticorrosion antifongique et antibactérien

## Micro-tronçonneuse métallographique manuelle, MICROMET

Les tronçonneuses MICROMET peuvent être proposées en version, manuelle, semi-automatique ou automatique. Construite en acier inox adaptée pour le tronçonnage de précision d'échantillons très délicats ou petits.



Code	15 27 03600
Référence	Micromet manuelle
Diamètre maxi de meule	200 mm
Diamètre maxi de coupe	60 mm
Vitesse de meule	0 - 3000 tr/mn avec variateur
Puissance du moteur	200 W
Capacité du bac / Débit de la pompe	4 / 8 Litres/mn
Déplacement latéral	25 mm par 0,01
Poids	36 Kg
Alimentation	220 V mono
Dimensions mm	L 500 x P 460 x H 380

Livrée avec :

- ✓ 1 disque diamant ø100 x 1 alésage ø 20
- ✓ 3 disques abrasifs ø125 x 0,5 alésage ø 20
- ✓ 3 disques abrasifs ø150 x 0,5 alésage ø 20
- ✓ 1 porte échantillon ø maxi 30 mm type F
- ✓ Clé de serrage

## Micro-tronçonneuse métallographique manuelle, MICROMET-Evolution



Construite en acier inox adaptée pour le tronçonnage de précision d'échantillons très délicats ou petits.

Code	15 27 03500
Référence	Micromet E
Diamètre maxi de meule	150 mm
Diamètre maxi de coupe	45 mm
Vitesse de meule	0 - 2100 t/mn avec variateur
Puissance du moteur	95 W
Capacité du bac	2,6 litres
Déplacement latéral	25 mm par 0,01
Poids	15 Kg
Alimentation	220 V mono
Dimensions mm	L 310 x P 300 x H 300

Livrée avec :

- ✓ 1 disque diamant ø 100 x 1 alésage ø 20
- ✓ 6 disques abrasifs ø 125 x 0,5 alésage ø 20
- ✓ 1 porte échantillon ø maxi 30 mm type F
- ✓ Clé de serrage



Accessoires optionnels pour MICROMET-E

Code	Référence	Désignation
15 27 03610	A - TRA.055	Support pour échantillons irréguliers
15 27 03620	B - TRA.056	Table à dépression pour échantillons «glissants»
15 27 03630	C - TRA.057	Table pour collage
15 27 03640	D - TRA.058	Bridage pour échantillons plats
15 27 03650	E - TRA.059	Bridage avec Vés pour barres et tubes
15 27 03660	F - TRA.060	Bridage pour échantillons cylindriques Ø 30 mm maxi
15 27 03670	G - TRA.061	Bridage pour échantillons prismatiques
15 27 03680	I - TRA.063	Bridage gradué avec rotation sur 360°
15 27 03690	L - TRA.064	Micro-étau
15 27 03700	M - TRA.097	Support pour montage étau à 90°

# PREPARATION D'ECHANTILLONS : DURETE ET METALLOGRAPHIE

## Tronçonneuse métallographique manuelle, TR60



TR60 équipée d'un étau double serrage et du système de translation latérale course 136 mm



Etau avec système de maintien de l'échantillon tronçonné.  
Réf. TRA 002



Etau double serrage indépendant  
Réf. TRA 003

Tronçonneuse en acier inox, carter de protection en plexiglass, passage de barre latéral, liquide de refroidissement contenu dans un bac en inox placé dans la base de la machine. Nombreux accessoires en option.

Livrée avec 3 disques abrasifs Ø 200 x 1.5 alésage 20.

Code	15 27 00000
Référence	TR 60
Diamètre maxi. de meule	200 mm
Diamètre maxi. de coupe	60 mm
Distance de l'axe à la table	220 mm
Vitesse de meule	3000 t/mn
Puissance du moteur	1,1Kw
Capacité du bac	20 litres
Poids	100 Kg
Alimentation	380 TRI
Dimensions	L800 x P 910 x H 590

Accessoires en option pour TR60

Code	Réf.	Désignation
15 27 03000	TRA 001	Etau simple ouverture 80 mm
15 27 03100	TRA 002	Etau avec système de maintien de l'échantillon tronçonné ouverture 80 mm
15 27 03300	TRA 003	Etau double ouverture 80 mm
15 27 03250	TRA 107	Etau à came serrage rapide ouverture 90 mm
15 27 03255	TRA 108	Etau à came serrage rapide ouverture 90 mm avec maintien de l'échantillon tronçonné.
15 27 03320	TRA 007	Système de translation latérale de la table course 136 mm
15 27 03200	TRA 009	Base tournante à 360° pour étaux ci-dessus

## Tronçonneuse métallographique manuelle, TR80E et TR100E

Tronçonneuse en acier inox, carter de protection en plexiglas, passage de barre latéral, liquide de refroidissement contenu dans un bac en inox placé dans la base de la machine. Nombreux accessoires en option.

Livrée avec 3 disques abrasifs : TR80E Ø 250 x 1.8 alésage 32. / TR100E Ø 300 x 2 alésage 32.



Code	15 27 01000	15 27 02000
Référence	TR80E	TR 100 E
Diamètre maxi de la meule	250 mm	300 mm
Diamètre maxi de coupe	80 mm	100 mm
Distance de l'axe à la table	230 mm	240 mm
Vitesse de meule	2800 t/mm	2800 t/mm
Puissance du moteur	1.3 Kw	2,2 Kw
Capacité du bac	18 litres	20 litres
Poids	80 kg	100 Kg
Alimentations	380 V TRI	380 V TRI
Dimensions	L 625 x P 730 X H 550	L 625 x P 730 x H 570

Accessoires en option pour TR80E

Code	Réf.	Désignation
15 27 03000	TRA 001	Etau simple ouverture 80 mm
15 27 03100	TRA 002	Etau avec système de maintien de l'échantillon tronçonné ouverture 80 mm
15 27 03300	TRA 003	Etau double ouverture 80 mm
15 27 03250	TRA 107	Etau à came serrage rapide ouverture 90 mm
15 27 03255	TRA 108	Etau à came serrage rapide ouverture 90 mm avec système de maintien de l'échantillon tronçonné
15 27 03320	TRA 007	Système de translation latérale de la table course 136 mm, vernier
15 27 03200	TRA 009	Base tournante 360° pour étaux ci-dessus
15 27 03400	TRA 010	Meuble support
15 27 03690	L - TRA.64	Micro-étau

Accessoires en option pour TR100 E

Code	Réf.	Désignation
15 27 03010	TRA 017	Etau simple ouverture 100 mm
15 27 03110	TRA 018	Etau avec système de maintien de l'échantillon tronçonné ouverture 100 mm
15 27 03310	TRA 019	Etau double ouverture 100 mm
15 27 03260	TRA 110	Etau à came serrage rapide ouverture 100 mm
15 27 03265	TRA 111	Etau à came serrage rapide ouverture 100 mm avec système de maintien de l'échantillon tronçonné
15 27 03320	TRA 007	Système de translation latérale de la table course 136 mm, vernier
15 27 03200	TRA 009	Base tournante 360° pour étaux ci-dessus
15 27 03400	TRA 010	Meuble support

# PREPARATION D'ECHANTILLONS : DURETE ET METALLOGRAPHIE

## Tronçonneuse manuelle sur socle, TR100 L

Tronçonneuse en acier inox avec carter en tôle et plexiglas. Liquide de refroidissement contenu dans un bac placé sous la machine.

Deux possibilités de tronçonner, soit par abaissement du levier soit par translation de la table à l'aide d'un volant course 550 mm.

Passage de barre latéral, éclairage :

Livrée avec :

- ✓ 3 disques abrasifs Ø 300 mm x 2 alésage 32.
- ✓ Clés de service, mode d'emploi



Détail des guidages du chariot avec déplacement latéral TRA 032. Course 80 mm Vernier 0,05 mm

Code	15 27 02050
Réf.	TR 100 L
Diamètre maxi. de la meule	400 mm
Section maxi. de coupe	120 x 550 mm
Courses du chariot	Longitudinale 550 mm (en option Latérale 80 mm)
Distance de l'axe à la table	320 mm
Vitesse de meule variable	2500 à 3200 t/m
Puissance du moteur	3,7 Kw
Capacité du bac	100 litres
Alimentation	380 V Tri
Dimensions et poids	L 900 x P1370 x H 1465 280 kg

Accessoires en option pour TR100 L

Code	Réf.	Désignation
15 27 03015	TRA 021	Etai simple, ouverture 105 mm
15 27 03311	TRA 082	Etai double, ouverture 105 mm
15 27 03280	TRA 024	Etai auto-centreur, ouverture 110 mm
15 27 03322	TRA 032	Système de translation latérale de la table course 80 mm vernier 0.05 mm
15 27 03323	TRA 033	Mouvement longitudinal automatique

## Tronçonneuse métallographique de haute précision à écran tactile, SECOTRON 200

Les tronçonneuses SECOTRON 200 sont équipées d'un système d'ajustement en hauteur de la meule. Elles peuvent-être proposées avec une table à mouvement longitudinal manuel ou automatique.

Construite en acier inox.

Particulièrement adaptée pour le tronçonnage d'échantillons dans le secteur électronique



Table à mouvement automatique en option



Ecran tactile couleur

Code	15 27 03550
Référence	SECOTRON 200
Diamètre maxi de meule	200 mm
Diamètre maxi de coupe	60 mm
Vitesse de meule	0 - 3000 tr/mn paramétrable
Puissance du moteur	800 W
Capacité du bac / Débit de la pompe	10 Litres / 11 Litres/mn
Mouvement longitudinal de la table	250 mm
Mouvement automatique en option	0,02 à 2 mm/sec
Poids	75 Kg
Alimentation	220 V mono
Dimensions mm	L 620 x P 600 x H 450

Accessoires en option pour SECOTRON 200 (autres accessoires sur demande)

Code	Réf.	Désignation
15 27 03750	TRA.131	Etai simple ouverture 60 mm
15 27 03760	TRA.133	Etai double à mors indépendants ouverture 60 mm
15 27 03770	TRA.134	Etai à serrage rapide par came ouverture 70 mm
15 27 03780	TRA.135	Etai double à mors indépendants à serrage rapide par came ouverture 70 mm
15 27 03450	TRA.011	Eclairage de la zone de travail

Livrée avec :

- ✓ 1 Table à mouvement longitudinal 250mm ±0,01
- ✓ 1 Système de réglage en hauteur 50mm ±0,05
- ✓ 3 disques abrasifs Ø 200 mm x 2 alésage 32.
- ✓ Clés de service, mode d'emploi

# PREPARATION D'ECHANTILLONS : DURETE ET METALLOGRAPHIE

## Résine d'enrobage à froid

L'enrobage permet d'éviter d'endommager et d'altérer les caractéristiques des échantillons lors du polissage.

Il est possible d'utiliser 2 types de résines différents, pour l'enrobage d'une même pièce, afin de limiter les coûts.

Les résines d'enrobage à froid constituent une solution économique, rapide et simple à mettre en oeuvre.



Code - KIT complet produits et accessoires	Code - KIT rechargement produits seuls	Réf.	Désignation	Durée de durcissement	Température maxi de la réaction
15 27 29010	15 27 29015	IMPREGNATION	Résine EPOXY économique, très fluide - 1 kg de résine + 20 ml de durcisseur	10-15 Heures	57-62°C

Accessoires inclus dans les kits ci-dessus : 1 Bêcher gradué, acétone 100 ml, 5 moules, 1 agitateur, 2 Compte-gouttes.

Code - KIT complet produits et accessoires	Code - KIT rechargement produits seuls	Réf.	Caractéristiques	Durée de durcissement	Température maxi de la réaction
15 27 29020	15 27 29025	TECHNOVIT 4002	Blanche opaque. Très grande adhésion, très haute dureté, sans bulles - 1 kg de résine + 500 ml de liquide	12-17 min	99°C
15 27 29030	15 27 29035	TECHNOVIT 4071	Verte opaque. Grande qualité et haute dureté - 1 kg de résine + 500 ml de liquide	5-7 min	108°C
15 27 29050	15 27 29055	TECHNOVIT 3040	Jaune. Pour empreinte, aucune rétraction. - 1 kg de résine + 500 ml de liquide	8-10 min	110°C
15 27 29060	15 27 29065	TECHNOVIT 4006	Opaque, très grande fluidité. Transparente et sans bulle si utilisée avec l'unité de mise sous pression - 1 kg de résine + 500 ml de liquide	9-13 min	99°C

Accessoires inclus dans les kits ci-dessus : 2 Bêchers gradués, acétone 100 ml, moule à fond amovible - 1Ø30 et 1Ø40, 2 agitateurs

## Accessoires pour enrobage à froid

Code	Désignation
15 27 29125	Lot 10 moules Ø 25
15 27 29130	Lot 10 moules Ø 30
15 27 29140	Lot 10 moules Ø 40
15 27 29225	Lot 3 moules cylindriques Ø 25 à fond amovible
15 27 29230	Lot 3 moules cylindriques Ø 30 à fond amovible
15 27 29240	Lot 3 moules cylindriques Ø 40 à fond amovible
15 27 29250	Lot 3 moules cylindriques Ø 50 à fond amovible

Code	Désignation
15 27 29400	Sachet de 100 clips pour maintien de la pièce dans le moule, en métal
15 27 29410	Sachet de 100 clips pour maintien de la pièce dans le moule, en plastique
15 27 32000	Lubrifiant silicone 500 ml
15 27 32050	Acétone 100 ml

## Unité de mise sous pression TECHNOMAT



Pour les résines TECHNOVIT.  
Supprime les bulles des échantillons  
Améliore l'adhérence de la résine à l'échantillon  
Permet d'obtenir un échantillon transparent avec TECHNOVIT 4006  
Dimensions : L340x1340xH255 mm

Code	Réf.
15 27 29210	TECHNOMAT SP002

## Hotte d'aspiration avec filtre



Filtre actif au carbone  
Aspire les vapeurs  
Élimine les odeurs des résines d'enrobage à froid  
Dimensions : L450x1440xH325 mm

Code	Réf.
15 27 29220	HOTTE SP001

# PREPARATION D'ECHANTILLONS : DURETE ET METALLOGRAPHIE

## Presse à enrober automatique, série IPA-€



### Caractéristiques :

- ✓ Machine à cycle entièrement automatique pour enrober des échantillons avant polissage.
- ✓ Moule Ø 30 (IPA 30E) - Ø 40 (IPA 40E)
- ✓ Enrobage avec des résines thermodurcissables
- ✓ Pression pneumatique réglable
- ✓ Régulateur de température avec indication permanente de la température du moule
- ✓ Temps de cycle programmable
- ✓ Refroidissement par circuit d'eau
- ✓ Alimentation : secteur 220 V, air comprimé, eau

Code	15 27 06000	15 27 06050
Référence	IPA30-E	IPA40-E
Ø du moule	30 mm	40 mm
Température maxi d'enrobage	200°C	
Temps maxi d'enrobage	99 min	
Pression maxi	3 bars	
Puissance	600 W	650 W
Poids	25 kg	
Alimentation	220V mono - Air comprimé - Eau	
Dimensions	L225 x P480 x H680 mm	

## Accessoire optionnel pour série IPA-€

Code	Référence	Désignation
15 27 08000	IPRA.004	Meuble support avec bac inox capacité 20 L et système de refroidissement en circuit fermé avec pompe

## Produits consommables pour presses à enrober IPA-€ (voir pages 172 et 173)



Résines pour enrobage à chaud



Echantillons enrobés et polis

# PREPARATION D'ÉCHANTILLONS : DURETE ET METALLOGRAPHIE

## Polisseuse manuelle, série LS



### Caractéristiques :

- ✓ Plateau interchangeable Ø 200
- ✓ Transmission par moto réducteur (évite les patinages engendrés par les systèmes à courroie)
- ✓ Structure en tôle d'acier peinte anti-corrosion
- ✓ Bac récupérateur en inox
- ✓ LS1 vitesse fixe 300 tr/mn
- ✓ LS2 vitesse variable 0-300 tr/mn
- ✓ LS1/LS2 avec double plateau vitesse fixe et vitesse variable
- ✓ Livrée avec 1 plateau en bakélite, commande de débit d'eau, tuyau d'alimentation
- ✓ Les machines à polir REMET sont également disponibles avec des plateaux Ø250, Ø300 et Ø400
- ✓ Documentation sur demande.

Code	15 27 11000	15 27 11500	15 27 12000
Réf.	LS 1	LS 2	LS 1/LS 2
Ø du plateau	200	200	200 x 2
Vitesse de rotation	300	0 à 300	300 et 0 - 300
Puissance moteur	180 W	250 W	180/250 W
Alimentation	220 volts monophasé		
Poids	31 kg	32 kg	62 kg
Encombrement mm	L 370 X P 500 X H 300	L 370 x P 500 x H 300	L 730 x P 500 x H 300

### Accessoires en option



Code	Réf.	Désignation
15 27 15500	LSA 001	Plateau Ø 200 en bakélite
15 27 15510	LSA 002	Plateau Ø 200 en aluminium
15 27 15700	LSA 003	Présentoir pour rangement de 6 plateaux
15 27 15900	LSA 005	Système de lubrification goutte à goutte
15 27 16000	LSA 006	Dispositif de polissage A1 pour 1 seul échantillon
15 27 15515	LSA 007	Plateau Ø 200 en fonte à rainures
15 27 15520	LSA 008	Plateau Ø 200 en granit noir classe A
15 27 08000	LSA 011	Meuble support de polisseuse avec bac et pompe pour lubrification en circuit fermé

## Polisseuse automatique, LS2P/LSA



LSA 019 pour mise à niveau des échantillons avant polissage

### Caractéristiques :

- ✓ Système à balayage et pression réglable pneumatique
- ✓ Livrée avec une platine porte-échantillons Ø 30 mm (6 échantillons) et un système de lubrification goutte à goutte.
- ✓ Plateau à vitesse variable.
- ✓ Les machines à polir REMET sont également disponibles avec des plateaux Ø 250 et Ø 300.
- ✓ Documentation sur demande

Code	15 27 19000
Réf.	LS2P/LSA
Caractéristiques techniques	Voir polisseuse LS2 ci-dessus
Alimentation pneumatique	Mini 4 bars
Encombrement	L 370 x P 500 x H 650
Poids	50 kg

### Accessoires en option

Code	Réf.	Désignation
15 27 20000	LSA 013	Platine porte 6 échantillons Ø 30 (en standard)
15 27 20100	LSA 014	Platine porte 5 échantillons Ø 40
15 27 20200	LSA 015	Platine porte 4 échantillons forme ogive
15 27 20300	LSA 016	Platine porte 3 échantillons rectangulaire
15 27 20400	LSA 019	Système pour mise à niveau des échantillons
15 27 08500	IPRA 002	Compresseur silencieux 10 bars avec réservoir 10 litres 220 volts mono avec dispositif de traitement d'air

# PREPARATION D'ECHANTILLONS : DURETE ET METALLOGRAPHIE

Produits consommables pour la préparation d'échantillons



## Meules de tronçonnage



Conditionnées par 5 pour modèles J, K, L, M et TI  
par 1 pour les meules diamant

Caractéristiques :

Matières :

- ✓ Modèles J, L, M et TI, oxyde d'aluminium (corindon)
- ✓ Modèle K, carbure de silicium
- ✓ Modèle diamant, polycristalin avec liant résinoïde

Applications :

- ✓ J - pour aciers très durs
- ✓ L - pour utilisation générale
- ✓ M - pour métaux non-ferreux, aciers doux et aciers inoxydables
- ✓ TI - pour acier traité HF (Haute Fréquence)
- ✓ K - pour titane, matériaux composites, câbles

Liquide pour émulsion

Code	Désignation
15 27 26400	Liquide pour émulsion (1 Litre)

Code	Modèle	Ø x Alésage x Ep.
15 27 25000	Diamant	100 x 20 x 1
15 27 25100	L	125 x 20 x 0,5
15 27 25200	J	150 x 20 x 1
15 27 25300	L	150 x 20 x 1
15 27 25400	M	150 x 20 x 1
15 27 25420	K	150 x 20 x 1
15 27 25500	Diamant	150 x 20 x 1,2
15 27 25600	J	200 x 20 x 1,5
15 27 25700	L	200 x 20 x 1,5
15 27 25800	M	200 x 20 x 1,5
15 27 25820	TI	200 x 20 x 1,5
15 27 25830	K	200 x 20 x 1,5
15 27 25900	Diamant	200 x 20 x 1,2

Code	Modèle	Ø x Alésage x Ep.
15 27 26000	J	250 x 32 x 1,8
15 27 26100	L	250 x 32 x 1,8
15 27 26200	M	250 x 32 x 1,8
15 27 26220	TI	250 x 32 x 1,8
15 27 26230	K	250 x 32 x 1,8
15 27 26300	Diamant	250 x 32 x 1,8
15 27 26310	J	300 x 32 x 2
15 27 26315	L	300 x 32 x 2
15 27 26320	M	300 x 32 x 2
15 27 26322	Ti	300 x 32 x 2
15 27 26323	K	300 x 32 x 2
15 27 26325	Diamant	300 x 32 x 2

Code	Modèle	Ø x Alésage x Ep.
15 27 26330	J	350 x 32 x 2,5
15 27 26335	L	350 x 32 x 2,5
15 27 26340	M	350 x 32 x 2,5
15 27 26342	TI	350 x 32 x 2,5
15 27 26343	K	350 x 32 x 2,5
15 27 26355	J	500 x 32 x 4
15 27 26360	L	500 x 32 x 4
15 27 26365	M	500 x 32 x 4
15 27 26370	TI	500 x 32 x 4
15 27 26375	K	500 x 32 x 4
15 27 26380	Diamant	500 x 32 x 4

## Résines d'enrobage à chaud



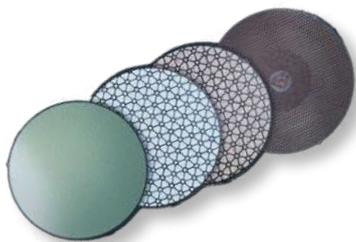
Conditionnées en boîte de 1 kg

Code	Type	Couleur	Température de cuisson	Caractéristiques
15 27 31000	Phénolique	Noire	160°-180°	Economique, utilisation standard, bonne dureté et adhérence
15 27 31100	Phénolique	Rouge	160°-180°	Utilisation standard, bonne dureté et adhérence
15 27 31300	Dyalifalite	Verte	160°-180°	Très grande dureté et bonne adhérence
15 27 31400	Transoptique	Transparente	130°-160°	Utilisation standard, bonne dureté et adhérence
15 27 32000	Lubrifiant silicone 500 ml			

# PREPARATION D'ECHANTILLONS : DURETE ET METALLOGRAPHIE

## Disques abrasifs métallographiques autocollants

Polissage à sec et/ou polissage avec arrosage



Conditionnement sachet de 25 disques

Code	Pour plateau Ø 200 Grain	Code	Pour plateau Ø 230 Grain	Code	Pour plateau Ø 250 Grain	Code	Pour plateau Ø 300 Grain
15 27 36000	P 120	15 27 38000	P 120	15 27 40000	P 120	15 27 42000	P 120
15 27 36100	P 180	15 27 38100	P 180	15 27 40100	P 180	15 27 42100	P 180
15 27 36200	P 240	15 27 38200	P 240	15 27 40200	P 240	15 27 42200	P 240
15 27 36300	P 320	15 27 38300	P 320	15 27 40300	P 320	15 27 42300	P 320
15 27 36400	P 400	15 27 38400	P 400	15 27 40400	P 400	15 27 42400	P 400
15 27 36500	P 600	15 27 38500	P 600	15 27 40500	P 600	15 27 42500	P 600
15 27 36600	P 800	15 27 38600	P 800	15 27 40600	P 800	15 27 42600	P 800
15 27 36700	P 1000	15 27 38700	P 1000	15 27 40700	P 1000	15 27 42700	P 1000
15 27 36800	P 1200	15 27 38800	P 1200	15 27 40800	P 1200	15 27 42800	P 1200

## Tissus de polissage métallographiques autocollants



Conditionnés en sachet de 10

Code	Pour plateau Ø 200
15 27 54000	Durlap ébauche
15 27 54100	Polilap moyen
15 27 54200	Microlap finition

Code	Pour plateau Ø 250
15 27 55000	Durlap ébauche
15 27 55100	Polilap moyen
15 27 55200	Microlap finition

Code	Pour plateau Ø 300
15 27 56000	Durlap ébauche
15 27 56100	Polilap moyen
15 27 56200	Microlap finition

## Pâtes diamantées métallographiques



Code	Désignation	Nature du diamant
15 27 58000	En seringue de 5 g - 6 microns	Naturel
15 27 58100	En seringue de 5 g - 3 microns	Naturel
15 27 58200	En seringue de 5 g - 1 micron	Naturel
15 27 58300	En bombe aérosol 5 g - 6 microns	Polycristalin
15 27 58400	En bombe aérosol 5 g - 3 microns	Polycristalin
15 27 58500	En bombe aérosol 5 g - 1 micron	Polycristalin

## Lubrifiant pour pâtes diamantées

Code	Désignation
15 27 60000	Flacon de 1 litre