

## Accessoires



### Table 3 axes

Code: 2400

Table à mouvements croisés particulièrement adaptée au RT120 afin d'assurer un positionnement parfait de l'échantillon.

Déplacements :  
X et Y et rotation en Z (pour le positionnement des pièces cylindriques)



### Table 4 axes

Code: 2401

Mêmes caractéristiques que le modèle 3 axes, mais avec basculement de la table, permettant d'incliner l'échantillon.

Table à mouvements croisés particulièrement adaptée au RT120 afin d'assurer un positionnement parfait de l'échantillon.  
Déplacements :  
X et Y et rotation en Z.  
Basculement selon X (pour inclinaison pièce).

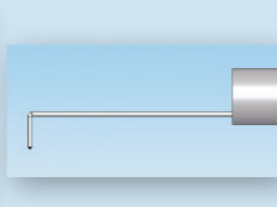


### Etau

Code: 3403

Etau de précision en acier.  
Largeur de mors 60 mm  
Ouverture 42 mm

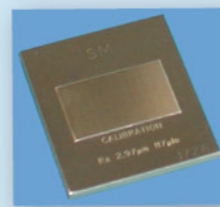
S'adapte sur les tables 3 axes et 4 axes.



### Palpeur

Tous les palpeurs sont interchangeables, assurant une grande flexibilité, pour s'adapter à toutes les conditions de mesures.

Palpeur standard (capacité en Z = 3 mm) Code 2.500  
Palpeur 5 mm pour mesurer sur toute l'amplitude en Z, Code 2.501  
Palpeur pour petits alésages. Code 2.502.  
Palpeurs spéciaux sur demande



### Etalons rugosité

Afin de garantir l'exactitude métrologique, une gamme complète d'étalons de rugosité est proposée, permettant de contrôler la calibration des instruments.

Ra 0,10  $\mu\text{m}$  Code 6.100  
Ra 0,50  $\mu\text{m}$  Code 6.101  
Ra 1,00  $\mu\text{m}$  Code 6.102  
Ra 2,97  $\mu\text{m}$  Code 6.103  
Ra 6,00  $\mu\text{m}$  Code 6.104  
Palpeurs spéciaux sur demande

## Données techniques

Unités	Millimètres et Inches
Capacité horizontale	0.15 mm à 120 mm
Colonne	Positionnement vertical jusqu'à 320 mm
Capacité de mesure Profil	3 mm ou 5 mm
Intervalle d'échantillonnage	0.5 $\mu\text{m}$
Résolution axe Z	0.1 nm (nanomètre)
Vitesse déplacement positionnement	0 à 10 mm/s
Vitesse déplacement mesure	0.25 - 0.5 - 1 - 2 mm/s
Géométrie Diamant palpeur	Angle du diamant 60°, rayon 2 $\mu\text{m}$
Cycle CNC	Cycle CNC automatique en mesure et positionnement, avec fonction de comparaison automatique
Connectique	Interface USB pour connecter un PC sous environnement Windows
Logiciel	"Profile Studio" avec bibliothèque d'analyse de rugosité
Langage logiciel	Français, Anglais, Italien, Allemand, Espagnol, Portugais, Slovaque.
Dimensions	1100x570xH720 mm
Poids	50 kg
Alimentation	110-240 V - 50-60 Hz
Température d'utilisation	15 - 25 °C

## Paramètres standard

ISO 4287:97	Rp, Rt, Rv, Rc, Rz, Rzjis, Ra, Ra75, RSm, RΔq, Rsk, Rku, RΔc, RPl, RmrRel Wp, Wt, Wv, Wc, Wz, Wa, Wq, WSm, WΔq, Wsk, Wku, WΔc, WPl, WmrRel Pp, Pt, Pv, Pc, Pz, Pa, Pq, PΔSm, Pq, Psk, Pku, PΔc, PPl, PmrRel
ISO 13565:96	Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2, A1, A2
DIN 4768:90	Ry5, Rmax, R3z, R3zMax, PtDIN
ISO12085	Pt, R, AR, Rx, Wte, W, AW, Wx, Rke, Rpk, Rvke
VDA 2007	WD, WΔc, WΔt, WΔSm

# SOMECO



# Rugo-Profilomètre

## RT120

The best way to measure



CENTRO SIT  
per la rugosità  
n° 41

[www.someco.fr](http://www.someco.fr)

Le contrôle d'une pièce doit-il être plus difficile que sa fabrication? Nous pensons que non!

Le Rugo-Profilomètre **RT120** est le résumé de cette idée : Mise en oeuvre aisée, que ce soit en production ou dans un laboratoire de métrologie, polyvalence, précision, garantissant la fiabilité des résultats.

Jusqu'à présent, l'analyse simultanée, du profil et de la rugosité, était trop chère et complexe ? Ce n'est plus le cas avec le nouveau **RT120**.

## 10 bonnes raisons de choisir le Rugo-Profilomètre RT120

### Automatisation des mesures.

Possibilité d'exécuter des cycles de mesure automatiques et "auto-comparaison" de mesures en série.

### Robustesse

Base en granit de dureté élevée, combinant résistance à l'usure et aux rayures, assurant une stabilité métrologique durable pendant les mesures.

### Palpeurs interchangeables

Une vaste gamme de palpeurs interchangeables qui peuvent être mis en place directement par l'opérateur

### Stockage des données

Les mesures peuvent être sauvegardées dans un fichier ou dans la base de données interne au logiciel.

### Connectique

Connection au PC via port USB. Un seul câble nécessaire pour immédiatement mettre en service et mesurer.



### Rapport

Possibilité de sauvegarder et imprimer de nombreux rapports personnalisables.

### Flexibilité

Capacités de mesure 3 mm ou 5 mm en Z 120 mm en X.

### Mesure précise

Capteur interne nanométrique, résolution 0.1 nm (en profil 3 mm) pour assurer la meilleure précision et des résultats fiables.

### Facilité d'utilisation

Logiciel d'architecture Windows, intuitif, avec Wizards, pour simplifier toutes les opérations telles que calibration, recherche du maxi et du mini.

### Polyvalence

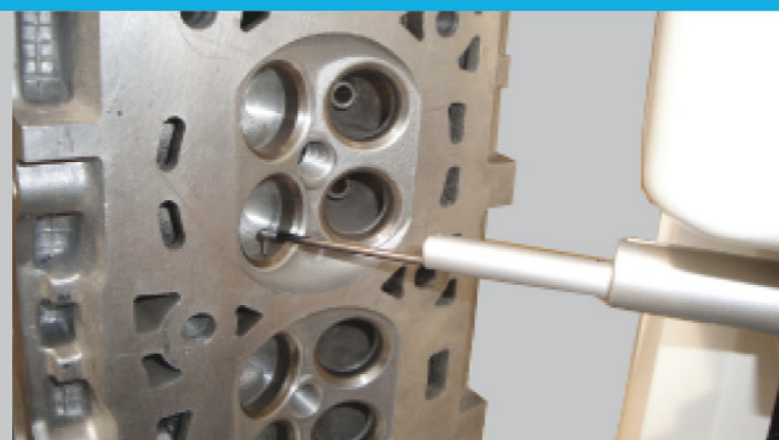
Plus de 70 paramètres de rugosité, selon 4 normes.

## RT120 Code: 2.100

Le nouveau Rugo-Profilomètre **RT120** autorise la prise de mesures qui appartiennent à des univers qui n'ont pas été associés par le passé : la macro et micro géométrie superficielle, mesurées aisément et analysées avec un seul instrument.

Le concept "tout en un" du **RT120** permet de faire des mesures en peu d'étapes, dans un temps très court, l'opérateur peut analyser la rugosité et le profil même sur les pièces les plus complexes, en utilisant le logiciel d'analyse "Profile Studio", qui est conçu pour une utilisation intuitive et simple.

Les fonctions nécessaires pour la caractérisation du profil et de la rugosité sont groupées dans la barre d'outils à droite et sont répertoriées par familles avec un code couleur différent; à gauche les mesures acquises sont présentées sous forme d'arborescence, les paramètres de contrôle utilisés sont rappelés (position du palpeur, paramètre de mesure, calibration). CAD très abouti : toutes les fenêtres graphiques sont dynamiques et modifiables après l'insertion.



Dans un profil préalablement acquis, il est possible d'insérer des côtes et de faire coexister, profil et rugosité dans un même écran, présentant ainsi l'évaluation complète de la pièce, avec une seule mesure. Avec la fonction de comparaison auto, reconstruire sur un nouveau profil, incluant tous les paramètres et les tolérances d'une référence est chose facile. L'économie de temps est considérable lors du contrôle de pièces par lot.

Le logiciel "Profile Studio" gère une base de données qui permet d'archiver rationnellement les mesures, garantissant la traçabilité de chaque pièce contrôlée, par le code et le lot de production. Il est aussi possible d'établir des statistiques sur les données téléchargées à l'intérieur de la base de données comme l'écart, la valeur moyenne, maximale et minimale et de visualiser sous forme de graphique la répartition et la tendance des valeurs.

Les paramètres de rugosité sont élaborés suivant les normes les plus récentes, ISO-4287, ISO-13565, ISO-12085, VDA-2007 pour un total de plus de 70 paramètres calculés.

## Vues logiciel

