

Contrôle de dureté des  
métaux et élastomères



Rugosimètres, Vidéo 2D  
Projecteurs de profils



Microscope loupes  
systèmes optiques



Mesure des forces  
Pesage



Instrumentation  
Mesure à main  
Niveaux électroniques



## Pince WEBSTER

### PRECAUTIONS D'EMPLOI :

\* Lors de la manipulation de la pince, prenez garde de ne jamais dépasser la pleine échelle, ce qui risque de tordre l'aiguille du cadran.

\* Lorsque vous mesurez sur l'étalon, n'utilisez qu'une seule face. Espacez suffisamment vos essais de sorte que le pénétrateur ne vienne pas toucher une empreinte existante.

\* Lors du remplacement du pénétrateur (G) et lors de l'ajustement du ressort de charge (H) avec la noix de serrage (K), n'allez pas au delà de 1 tour après le début de réaction du ressort. Une charge excessive peut détériorer le pénétrateur.

\* Au cours d'un essai, ne tournez pas la pièce et ne lui appliquez aucune force latérale, ce qui risque de fausser ou casser le pénétrateur.

\* Une accumulation de poussière autour du pénétrateur peut fausser les mesures. Gardez toujours le pénétrateur propre.

### ETALONNAGE :

Les pinces sont toujours livrées étalonnées. Il est nécessaire de refaire l'étalonnage après un changement de pénétrateur.

### PROCEDURE D'ETALONNAGE :

1) Fermer la pince sur la touche fixe cylindrique.

2) Agir sur la vis centrale de l'indicateur jusqu'à lire "20"-(A). L'appareil est étalonné.

## UTILISATION :

- Placer la pièce en appui sur la touche fixe cylindrique
- Amener la pièce en pression
- Faire la lecture sur le cadran
- Se reporter à la courbe du tableau correspondant pour connaître la dureté.

