

PREPARATION D'ECHANTILLONS : DURETE ET METALLOGRAPHIE

Produits consommables pour la préparation d'échantillons



Meules de tronçonnage



Conditionnées par 5 pour modèles J, K, L, M et TI
par 1 pour les meules diamant

Caractéristiques :

Matières :

- ✓ Modèles J, L, M et TI, oxyde d'aluminium (corindon)
- ✓ Modèle K, carbure de silicium
- ✓ Modèle diamant, polycristalin avec liant résinoïde

Applications :

- ✓ J - pour aciers très durs
- ✓ L - pour utilisation générale
- ✓ M - pour métaux non-ferreux, aciers doux et aciers inoxydables
- ✓ TI - pour acier traité HF (Haute Fréquence)
- ✓ K - pour titane, matériaux composites, câbles

Liquide pour émulsion

Code	Désignation
15 27 26400	Liquide pour émulsion (1 Litre)

Code	Modèle	Ø x Alésage x Ep.
15 27 25000	Diamant	100 x 20 x 1
15 27 25100	L	125 x 20 x 0,5
15 27 25200	J	150 x 20 x 1
15 27 25300	L	150 x 20 x 1
15 27 25400	M	150 x 20 x 1
15 27 25420	K	150 x 20 x 1
15 27 25500	Diamant	150 x 20 x 1,2
15 27 25600	J	200 x 20 x 1,5
15 27 25700	L	200 x 20 x 1,5
15 27 25800	M	200 x 20 x 1,5
15 27 25820	TI	200 x 20 x 1,5
15 27 25830	K	200 x 20 x 1,5
15 27 25900	Diamant	200 x 20 x 1,2

Code	Modèle	Ø x Alésage x Ep.
15 27 26000	J	250 x 32 x 1,8
15 27 26100	L	250 x 32 x 1,8
15 27 26200	M	250 x 32 x 1,8
15 27 26220	TI	250 x 32 x 1,8
15 27 26230	K	250 x 32 x 1,8
15 27 26300	Diamant	250 x 32 x 1,8
15 27 26310	J	300 x 32 x 2
15 27 26315	L	300 x 32 x 2
15 27 26320	M	300 x 32 x 2
15 27 26322	Ti	300 x 32 x 2
15 27 26323	K	300 x 32 x 2
15 27 26325	Diamant	300 x 32 x 2

Code	Modèle	Ø x Alésage x Ep.
15 27 26330	J	350 x 32 x 2,5
15 27 26335	L	350 x 32 x 2,5
15 27 26340	M	350 x 32 x 2,5
15 27 26342	TI	350 x 32 x 2,5
15 27 26343	K	350 x 32 x 2,5
15 27 26355	J	500 x 32 x 4
15 27 26360	L	500 x 32 x 4
15 27 26365	M	500 x 32 x 4
15 27 26370	TI	500 x 32 x 4
15 27 26375	K	500 x 32 x 4
15 27 26380	Diamant	500 x 32 x 4

Résines d'enrobage à chaud



Conditionnées en boîte de 1 kg

Code	Type	Couleur	Température de cuisson	Caractéristiques
15 27 31000	Phénolique	Noire	160°-180°	Economique, utilisation standard, bonne dureté et adhérence
15 27 31100	Phénolique	Rouge	160°-180°	Utilisation standard, bonne dureté et adhérence
15 27 31300	Dyalifalite	Verte	160°-180°	Très grande dureté et bonne adhérence
15 27 31400	Transoptique	Transparente	130°-160°	Utilisation standard, bonne dureté et adhérence
15 27 32000	Lubrifiant silicone 500 ml			