

PREPARATION D'ECHANTILLONS : DURETE ET METALLOGRAPHIE

Presse à enrober automatique, série IPA-E



Caractéristiques :

- ✓ Machine à cycle entièrement automatique pour enrober des échantillons avant polissage.
- ✓ Moule Ø 30 (IPA 30E) - Ø 40 (IPA 40E)
- ✓ Enrobage avec des résines thermodurcissables
- ✓ Pression pneumatique réglable
- ✓ Régulateur de température avec indication permanente de la température du moule
- ✓ Temps de cycle programmable
- ✓ Refroidissement par circuit d'eau
- ✓ Alimentation : secteur 220 V, air comprimé, eau

Code	15 27 06000	15 27 06050
Référence	IPA30-E	IPA40-E
Ø du moule	30 mm	40 mm
Température maxi d'enrobage	200°C	
Temps maxi d'enrobage	99 min	
Pression maxi	3 bars	
Puissance	600 W	650 W
Poids	25 kg	
Alimentation	220V mono - Air comprimé - Eau	
Dimensions	L225 x P480 x H680 mm	

Accessoire optionnel pour série IPA-E

Code	Référence	Désignation
15 27 08000	IPRA.004	Meuble support avec bac inox capacité 20 L et système de refroidissement en circuit fermé avec pompe

Produits consommables pour presses à enrober IPA-E (voir pages 172 et 173)



Résines pour enrobage à chaud



Echantillons enrobés et polis