

## Machine BRINELL à affichage digital, BRE-AUT.100

Le procédé utilisé par le duromètre BRE-AUT permet un contrôle rapide, en mesurant la profondeur de l'empreinte, exprimée en Brinell par l'interface électronique.

C'est la machine idéale pour un contrôle en série.

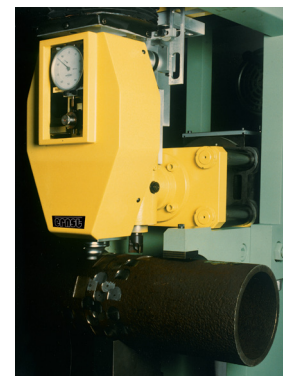
L'empreinte peut également être mesurée à l'aide d'un microscope ou par notre système de mesure d'empreintes Brinell par analyse d'image E-Brio2.

La fonction de la tête d'essai BRE AUT est d'appliquer la charge par l'intermédiaire d'un vérin.

Pour plus de précision, la charge appliquée est visualisée en continu sur le cadran situé au milieu de la tête.

La cellule de charge à déformation élastique est intégrée à la tête.

Pour assurer une parfaite sécurité, le système unique, breveté par ERNST, permet l'arrêt du cycle d'application de la charge et le retrait de la tête, dès qu'elle est en contact avec une matière molle, tel que notamment, les mains de l'opérateur.



Normes et certification  
EN-ISO 6506 ASTM-E10



### Fonctions :

- ✓ Tolérances
- ✓ Statistiques : moyenne – écart type – etc..
- ✓ Sécurité sur le monte et baisse de la tête.
- ✓ Arrêt du cycle si la tête se positionne mal sur la pièce à contrôler ou si un corps étranger vient entre la tête et la pièce à contrôler.
- ✓ Sortie RS 232 pour connexion imprimante

### Bâti :

- ✓ Bâti mécano-soudé de haute résistance, prévu pour les travaux intenses en atelier.
- ✓ Hauteur utile : 400 mm
- ✓ Col de cygne : 200 mm

### Accessoires standard livrés en coffret :

- ✓ 1 enclume plate 120 mm
- ✓ 1 étalon Brinell HB30 certifié
- ✓ 1 pédale d'impulsion
- ✓ Clé de service et mode d'emploi
- ✓ 1 loupe de mesure 8x (pour vérification de l'empreinte)

### Caractéristiques :

- ✓ Lecture directe en Brinell, affichage digital
- ✓ Hauteur utile : 400 mm
- ✓ Course de la tête de mesure 100 mm
- ✓ Col de cygne : 200 mm
- ✓ Charges appliquée par vérin hydraulique :
- ✓ Modèle à charge fixe 3.000 kgf (29.430 N) par cellule de force
- ✓ Modèle à charges variables : 750-1000-3000 kgf (7.357-9.810-29.430 N) par cellule de force.
- ✓ Temps de charge programmable
- ✓ Déclenchement de la mesure par bouton poussoir ou par pédale d'acquisition au pied.

Code	Désignation	Charges en kgf
10 01 11000	BRE-AUT 100/3000	3000
10 01 11010	BRE-AUT 100/750-3000	750 - 3000
10 01 11020	BRE-AUT 100/750-1000-3000	750 -1000 -3000

## Machine BRINELL à affichage digital, BRE-AUT.300



### Accessoires standard livrés en coffret :

- ✓ 1 enclume plate 120 mm
- ✓ 1 étalon Brinell HB30 certifié
- ✓ 1 pédale d'impulsion
- ✓ Clé de service et mode d'emploi
- ✓ 1 loupe de mesure 8x (pour vérification de l'empreinte)

### Caractéristiques :

- ✓ Lecture directe en Brinell, affichage digital
- ✓ Hauteur utile : 850 mm
- ✓ Course de la tête de mesure 300 mm
- ✓ Col de cygne : 250 mm
- ✓ Charges appliquée par vérin hydraulique :
- ✓ Modèle à charge fixe 3.000 kgf (29.430 N) par cellule de force
- ✓ Modèle à charges variables : 750-1000-3000 kgf (7.357-9.810-29.430 N) par cellule de force.
- ✓ Temps de charge programmable
- ✓ Déclenchement de la mesure par bouton poussoir ou par pédale d'acquisition au pied

Code	Désignation	Charges en kgf
10 01 10310	BRE-AUT 300/3000	3000
10 01 10320	BRE-AUT 300/750-3000	750 - 3000
10 01 10330	BRE-AUT 300/750-1000-3000	750 -1000 -3000

## Contrôle de dureté BRINELL en ligne, principe BRE-AUT

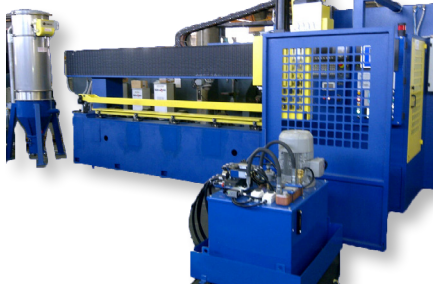
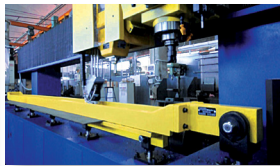
Le système BRE-AUT qui permet un contrôle rapide, en mesurant la profondeur de l'empreinte BRINELL, peut également être utilisé pour le contrôle de dureté automatisé, sur des machines semi standard ou spéciales, intégrant la préparation de surface par polissage ou fraisage, la lecture automatique de l'empreinte BRINELL. Il est également possible de prévoir l'aménagement de la pièce à contrôler, le marquage et le tri après essai. Ce dispositif de contrôle automatisé peut être combiné avec d'autres contrôles en ligne comme, par exemple, du contrôle US.



BRE-AUT\_MAR pour contrôle et tri des roues de trains, préparation de surface par fraisage



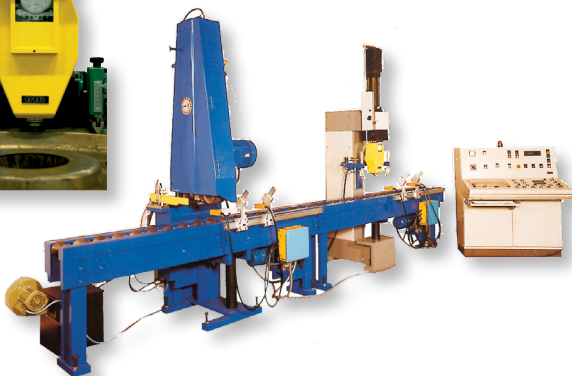
BRE-AUT\_WG pour contrôle de plaques, préparation de surface par fraisage avec centre d'usinage



BRE-AUT\_WG pour contrôle de plaques, préparation de surface par fraisage avec centre d'usinage



TWIN-TDM-DAL pour contrôle de bouteille, préparation de surface par polissage



BRE-AUT-SOR pour contrôle en ligne avec préparation de surface par fraisage et lecture automatique de l'empreinte.