

COLONNES DE MESURE

Colonne de mesure 1D manuelle Optima X



Descriptif :

- ✓ Palpage manuel
- ✓ Utilisation simple et intuitive, sélection des fonctions principales par icônes
- ✓ Déplacement sur coussin d'air facilitant le mouvement (compresseur intégré)
- ✓ Références multiples
- ✓ Mise à zéro possible à tout moment
- ✓ Compensation de température intégrée
- ✓ Sorties de données USB et RS232 pour exportation des résultats

Cycles de mesures :

- ✓ Mesure hauteur (dessus/dessous)
- ✓ Diamètre (alésage/arbre)
- ✓ Mesure de gorge, rainure et tenon
- ✓ Mesure de perpendicularité
- ✓ Mesure de « parallélisme »
- ✓ Référence multiple
- ✓ Mesure 1D
- ✓ Conversion mm/pouce
- ✓ Interface en français (Multi-langues)

Caractéristiques Techniques :

Modèles	Optima X 450	Optima X 600	Optima X 1000
Plage de mesure	450 mm	600 mm	1000 mm
Code	33 13 10210	33 13 10220	33 13 10230
Plage avec extension	750 mm	900 mm	1300 mm
Résolution	0,005-0,001-0,0005 mm		
Répétabilité	Surface plane ≤ 0,002 mm Surface cylindrique ≤ 0,003 mm		
Vitesse maxi de déplacement	Jusqu'à 600 mm/sec		
Force de mesure	1,2 N ± 0,2		
Incertitude de mesure*	2,5 + L / 250 µm (L=longueur en mm)		
Perpendicularité**	6,5 µm	10 µm	15 µm
Déplacement colonne	Sur coussin d'air (compresseur intégré)		
Autonomie	16 Heures		
Température d'utilisation	10°C à 40°C		
Poids	22 kg	24 kg	28 kg
Palpeur standard	Bille carbure Ø 6 × 48 mm		

Exemples de mesures



Mesure Diamètre d'arbre



Mesure Diamètre d'alésage



Mesure de hauteur (dessus)



Mesure de rainure

Accessoires standard :

- ✓ 1 touche CARBURE Ø6×48
- ✓ 1 Chargeur, Housse et mode d'emploi en français
- ✓ 1 élément de calibration
- ✓ 1 support orientable 0-90°
- ✓ 1 Poignée de manœuvre
- ✓ 1 logiciel (en anglais) + câble USB pour export des résultats

Accessoires optionnels

- ✓ Palpeur inductif Magnascan
- ✓ Divers palpeur à l'unité ou en coffret (voir page 80)

* Valeurs validées avec palpeur standard,
** Avec palpeur électronique Magnascan

Touches	Description
	Contact haut surface plane
	Contact haut surface convexe
	Contact surface bas surface concave
	Diamètre et centre d'alésage
	Contact bas surface plane
	Contact bas surface convexe

Touches	Description
	Contact haut surface concave
	Diamètre et centre d'arbre
	Largeur et centre de mesure de gorge
	Perpendicularité
	Référence 1, 2 et marbre / Commande numérique « ° »
	Calibration Ø palpeur / Commande numérique ±