

PREPARATION D'ÉCHANTILLONS : DURETE ET METALLOGRAPHIE

Résine d'enrobage à froid

L'enrobage permet d'éviter d'endommager et d'altérer les caractéristiques des échantillons lors du polissage.

Il est possible d'utiliser 2 types de résines différents, pour l'enrobage d'une même pièce, afin de limiter les coûts.

Les résines d'enrobage à froid constituent une solution économique, rapide et simple à mettre en oeuvre.



| Code - KIT complet produits et accessoires | Code - KIT rechargement produits seuls | Réf. | Désignation | Durée de durcissement | Température maxi de la réaction |
|--|--|---------------------|--|-----------------------|---------------------------------|
| 15 27 29000 | 15 27 29005 | IMPLEX TRANSPARENTE | Economique et de bonne qualité - 1 kg de résine + 20 ml de durcisseur + 15 ml d'accélérateur de durcissement | 20-40 min | 125°C |
| 15 27 29010 | 15 27 29015 | IMPREGNATION | Résine EPOXY économique, très fluide - 1 kg de résine + 20 ml de durcisseur | 10-15 Heures | 57-62°C |

Accessoires inclus dans les kit ci-dessus : 1 Bêcher gradué, acétone 100 ml, 5 moules, 1 agitateur, 2 Compte-gouttes.

| Code - KIT complet produits et accessoires | Code - KIT rechargement produits seuls | Réf. | Caractéristiques | Durée de durcissement | Température maxi de la réaction |
|--|--|----------------|--|-----------------------|---------------------------------|
| 15 27 29020 | 15 27 29025 | TECHNOVIT 4002 | Blanche opaque. Très grande adhésion, très haute dureté, sans bulles - 1 kg de résine + 500 ml de liquide - 1 kg de résine + 500 ml de liquide | 12-17 min | 99°C |
| 15 27 29030 | 15 27 29035 | TECHNOVIT 4071 | Verte opaque. Grande qualité et haute dureté - 1 kg de résine + 500 ml de liquide | 5-7 min | 108°C |
| 15 27 29050 | 15 27 29055 | TECHNOVIT 3040 | Jaune. Pour empreinte, aucune rétractation. - 1 kg de résine + 500 ml de liquide | 8-10 min | 110°C |
| 15 27 29060 | 15 27 29065 | TECHNOVIT 4006 | Opaque, très grande fluidité. Transparente et sans bulle si utilisée avec l'unité de mise sous pression - 1 kg de résine + 500 ml de liquide | 9-13 min | 99°C |

Accessoires inclus dans les kit ci-dessus : 2 Bêchers gradués, acétone 100 ml, moule à fond amovible - 1Ø30 et 1Ø40, 2 agitateurs

Accessoires pour enrobage à froid

| Code | Désignation |
|-------------|------------------------------------|
| 15 27 29125 | Lot 10 moules Ø 25 |
| 15 27 29130 | Lot 10 moules Ø 30 |
| 15 27 29140 | Lot 10 moules Ø 40 |
| 15 27 29225 | Lot 10 moules Ø 25 à fond amovible |
| 15 27 29230 | Lot 10 moules Ø 30 à fond amovible |
| 15 27 29240 | Lot 10 moules Ø 40 à fond amovible |
| 15 27 29250 | Lot 10 moules Ø 50 à fond amovible |

| Code | Désignation |
|-------------|---|
| 15 27 29400 | Sachet de 100 clips pour maintien de la pièce dans le moule, en métal |
| 15 27 29410 | Sachet de 100 clips pour maintien de la pièce dans le moule, en plastique |
| 15 27 32000 | Lubrifiant silicone 500 ml |
| 15 27 32050 | Acétone 100 ml |

Unité de mise sous pression TECHNOMAT



Pour les résines TECHNOVIT.
Supprime les bulles des échantillons
Améliore l'adhérence de la résine à l'échantillon
Permet d'obtenir un échantillon transparent avec TECHNOVIT 4006
Dimensions : L340x1340xH255 mm

| Code | Réf. |
|-------------|-----------------|
| 15 27 29210 | TECHNOMAT SP002 |

Hotte d'aspiration avec filtre



Filtre actif au carbone
Aspire les vapeurs
Élimine les odeurs des résines d'enrobage à froid
Dimensions : L450x1440xH325 mm

| Code | Réf. |
|-------------|-------------|
| 15 27 29220 | HOTTE SP001 |