

## CONFIGURAZIONI



### PGS 200 CNC Code: 3.101

La configuration CNC offre une colonne de positionnement motorisée qui permet de réaliser en automatique, la calibration de l'instrument et les cycles de mesure, garantissant une grande flexibilité et un gain de temps considérable.

### PGS 200 manual Code: 3.100

Le profilomètre PGS 20 avec colonne manuelle est conçu pour les opérations de contrôle ne nécessitant pas de cycles de positionnement automatiques. Comme avec le modèle motorisé la capacité verticale est de 320 mm, mais l'unité de translation est manoeuvrée par un volant au sommet de la colonne.



## Accessoires



### Table 3 axes

Code: 3400

Table à mouvements croisés particulièrement adaptée au PGS200 afin d'assurer un positionnement parfait de l'échantillon.

Déplacements :

X et Y et rotation en Z (pour le positionnement des pièces cylindriques)



### Table 4 axes

Code: 3401

Mêmes caractéristiques que le modèle 3 axes, mais avec basculement de la table, permettant d'incliner l'échantillon.

Table à mouvements croisés particulièrement adaptée au PGS200 afin d'assurer un positionnement parfait de l'échantillon.

Déplacements :

X et Y et rotation en Z. Basculement selon X (pour inclinaison pièce).



### Etau

Code: 3403

Etau de précision en acier. Largeur de mors 60 mm Ouverture 42 mm

S'adapte sur les tables 3 axes et 4 axes.



### Inclinaison unité translation

Code: 3402

Inclinaison de la tête de mesure d'un minimum de  $-30^\circ$  à un maximum de  $+30^\circ$ .

Permettant de mesurer facilement les pièces difficiles à manoeuvrer à cause de leur taille ou de leur poids.



### Palpeurs

Tous les palpeurs sont interchangeables par l'opérateur, assurant une grande flexibilité, pour s'adapter à toutes les conditions de mesures.

- 21 mm tip Code: 3.300
- 31 mm tip Code: 3.301
- 51 mm tip Code: 3.303
- Pour petits Ø Code: 3.304

Palpeurs spéciaux sur demande

## Données techniques

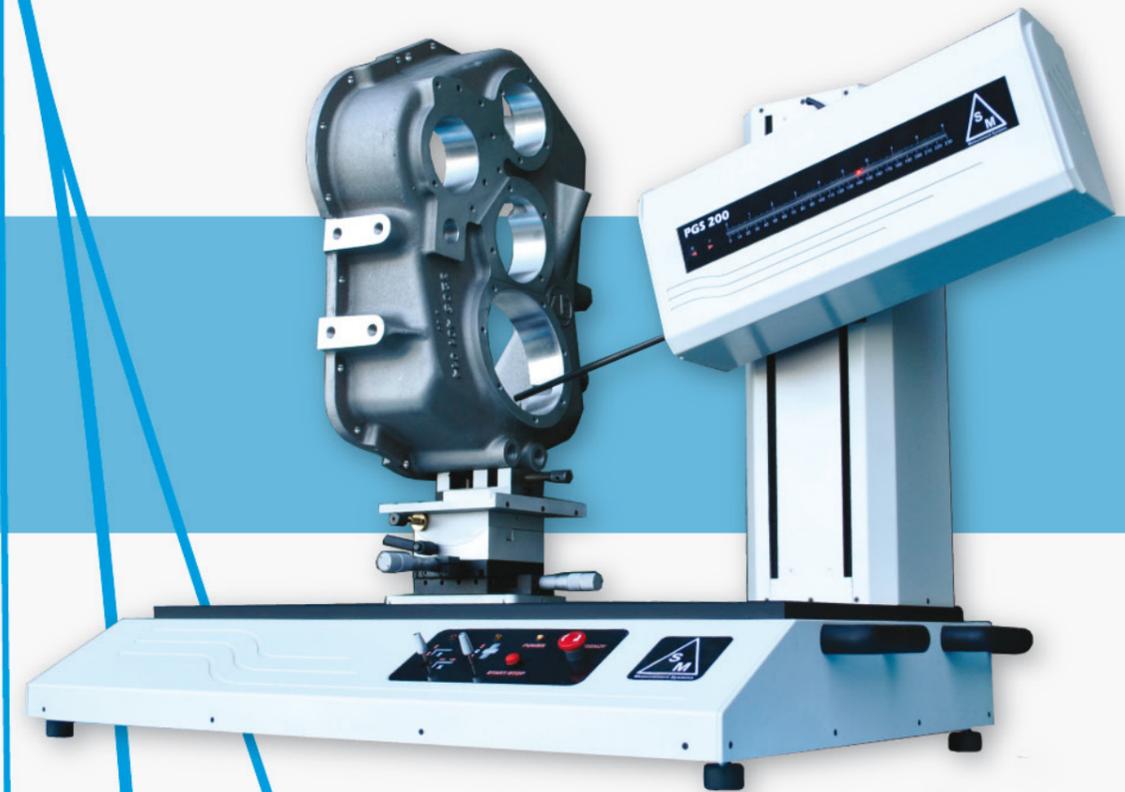
Unités	Millimètres et Inches
Capacité horizontale	0.15 mm à 220 mm
Colonne	Positionnement vertical jusqu'à 320 mm
Capacité de mesure Profil	50 mm
Interval d'échantillonnage	0.5 $\mu$ m
Résolution axe Z	0.2 $\mu$ m
Vitesse déplacement positionnement	0 à 10 mm/s
Vitesse déplacement mesure	0.5 - 1 - 2 mm/s
Géométrie Diamant palpeur	Rayon 20 $\mu$ m
Cycle CNC	Cycle CNC automatique en mesure et positionnement, avec fonction de comparaison automatique
Connectique	Interface USB pour connecter un PC sous environnement Windows
Logiciel	"Profile Studio"
Language logiciel	Français, Anglais, Italien, Allemand, Espagnol, Portugais, Slovaque.
Dimensions	1100x570xH720 mm
Poids	42 kg
Alimentation	110-240 V - 50-60 Hz
Température d'utilisation	15 - 25 °C

# SOMEKO



# Profilomètre PGS200

The best way to measure



CENTRO SIT  
per la rugosità  
n° 41

[www.someco.fr](http://www.someco.fr)

Le contrôle d'une pièce doit-il être plus difficile que sa fabrication? Nous pensons que non!

Le Profilomètre **PGS 200** est le résumé de cette idée : Mise en oeuvre aisée, que ce soit en production ou dans un laboratoire de métrologie, polyvalence, précision, garantissant la fiabilité des résultats.

La mesure des détails vous fait perdre trop de temps ? Ce ne sera plus le cas avec le nouveau **PGS-200**.

## 10 bonnes raisons de choisir le Profilomètre PGS 200

### Robustesse

Base en alliage spécial de dureté élevée, combinant résistance à l'usure, aux rayures et légèreté, assure une stabilité métrologique durable pendant les mesures.

### Facilité d'utilisation

Logiciel d'architecture Windows, intuitif, avec Wizards, pour simplifier toutes les opérations telles que calibration, recherche du maxi et du mini.

### Palpeurs interchangeables

Une vaste gamme de palpeurs interchangeables qui peuvent être mis en place directement par l'opérateur

### Rapport

Possibilité de sauvegarder et imprimer de nombreux rapports personnalisables.

### Pratique

Encombrements et poids considérablement réduits.



### Connectique

Connection au PC via port USB. Un seul câble nécessaire pour immédiatement mettre en service et mesurer.

### Stockage des données

Les mesures peuvent être sauvegardées dans un fichier ou dans la base de données interne au logiciel.

### Mesure précise

Capteur interne nanométrique, pour assurer la meilleure précision et des résultats fiables.

### Grandes capacités.

Déplacement de 50 mm x 220 mm avec colonne de positionnement motorisée, hauteur jusqu'à 320 mm.

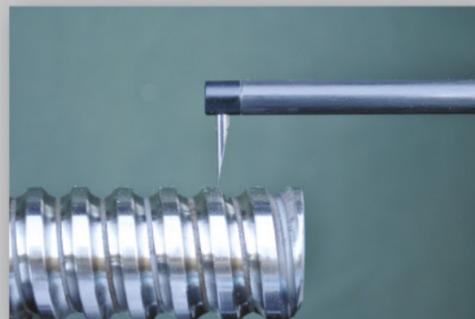
### Automatisation des mesures

Capable d'exécuter des cycles de mesure en automatique et des comparaisons auto de mesures.

# PGS 200

Le concept "tout en un" du **PGS-200** permet de faire des mesures en peu d'étapes, dans un temps très court, l'opérateur peut analyser le profil même sur les pièces les plus complexes, en utilisant le logiciel d'analyse "Profile Studio", qui est conçu pour une utilisation intuitive et simple.

Les fonctions nécessaires pour la caractérisation du profil (courbes, lignes, points) sont groupées dans la barre d'outils à droite et sont répertoriées par familles avec un code couleur différent; à gauche les mesures acquises sont présentées sous forme d'arborescence, les paramètres de contrôle utilisés sont rappelés (position du palpeur, paramètre de mesure, calibration). CAD très abouti : toutes les fenêtres graphiques sont dynamiques et modifiables après l'insertion.



Grâce à la fonction BEST-FIT, il est possible d'insérer une courbe ou une droite dans le "CAD", par un simple clic, le logiciel calculant automatiquement, la zone d'erreur minimale dans laquelle l'élément doit être inséré.

Avec la fonction de comparaison auto, reconstruire sur un nouveau profil, incluant tous les paramètres et les tolérances d'une référence est chose facile. L'économie de temps est considérable lors du contrôle de pièces par lot.

Pour les détails plus complexes, le nouveau **PGS-200** permet l'exécution de cycles de mesures. Tous les "obstacles" (gorges, épaulement) sont automatiquement surmontés et en fin de mesure le profil est entièrement reconstruit.

## Vues logiciel

