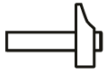


**G**

TYPE

DYNAMIC
LOADCARBIDE
INDENTERTABLEAU pour ACIER
Charge dynamique
Pénétrateur carbure

Ø	HB	HRC	Z
1.60	682	65.1	-
1.65	654	63.0	-
1.70	626	61.0	-
1.75	602	59.1	216
1.80	579	57.4	209
1.85	556	55.7	200
1.90	535	54.1	192
1.95	513	52.5	185
2.00	491	50.5	177
2.05	470	48.7	169
2.10	450	47.0	162
2.15	431	44.8	154
2.20	412	43.0	147
2.25	394	40.9	140
2.30	377	39.0	133
2.35	359	37.0	129
2.40	343	35.2	122
2.45	327	33.4	117
2.50	310	31.5	112
2.55	295	29.6	106

G

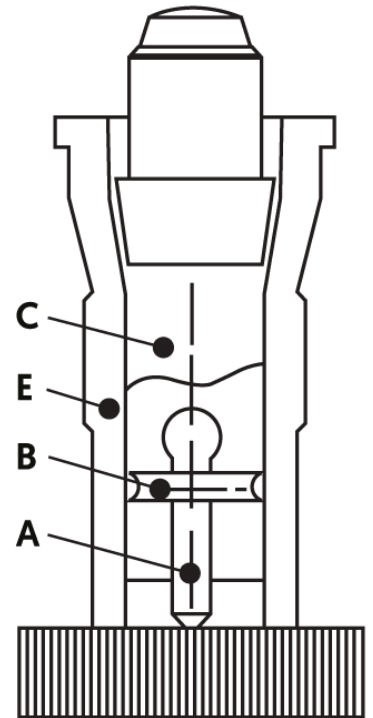
TYPE

STATIC
LOADCARBIDE
INDENTERTABLEAU pour ACIER
Charge statique
Pénétrateur carbure

Ø	HB	HRC	Z
1.50	681	65.1	-
1.55	656	63.3	-
1.60	631	61.4	-
1.65	608	59.8	219
1.70	585	57.9	211
1.75	563	56.4	203
1.80	542	54.6	196
1.85	520	52.8	187
1.90	499	51.2	179
1.95	478	49.3	171
2.00	457	47.5	164
2.05	438	45.6	157
2.10	418	43.5	150
2.15	400	41.5	144
2.20	382	39.5	138
2.25	365	37.6	132
2.30	348	35.8	125
2.35	333	34.2	120
2.40	317	32.4	114
2.45	301	30.5	108

INSTRUCTIONS SPÉCIFIQUES POUR L'ESSAI DYNAMIQUE(MARTEAU)

1. À l'aide de la clé à pointe (fournie), enfoncez le pénétrateur « A » depuis l'intérieur afin de dégager l'orifice par lequel la goupille « B » est enfoncée. Enfoncez la nouvelle goupille dans le trou de manière à ce qu'elle ne dépasse pas ; repoussez ensuite le pénétrateur « A » avec le doigt pour qu'il repose contre la goupille. Si la goupille ne pénètre pas facilement dans le trou, qui peut être obstrué par des bavures résiduelles de l'essai précédent, il sera nécessaire de dégager le trou à l'aide du foret de 4 mm de diamètre (fourni). Remarque : si le foret est égaré, un foret standard de 4 mm peut être utilisé.
2. Le poinçon « C » est inséré dans l'ensemble de guidage « E ».
3. L'ensemble de guidage est placé sur l'échantillon d'essai. (Si l'échantillon est petit, il est préférable d'utiliser la méthode statique à l'étau ; sinon, il est nécessaire de disposer d'un support métallique assez lourd)
4. À l'aide d'un marteau de 1 à 1,5 kg (2 à 3 lb), porter un coup sec sur la tête du poinçon « C » afin de provoquer le cisaillement ou la rupture de la goupille. (Si la goupille ne se brise pas d'un seul coup, l'essai n'est pas valable ; pour remplacer la goupille, il sera nécessaire de compléter la rupture par un autre coup de marteau).
5. L'empreinte valable est mesurée à l'aide de la loupe fournie. (En cas d'empreintes légèrement ovales, retenir la plus petite valeur) ; lire la dureté Brinell dans le tableau correspondant à la charge « IMPACT ».



ESSAIS SUR MÉTAUX DURS AVEC PÉNÉTRATEUR EN CARBURE JUSQU'À 700 HB (65 HRC)

Veillez à ne pas tester les surfaces trempées dures avec le pénétrateur standard. Toutefois, un pénétrateur spécial en carbure peut être fourni sur demande. Utilisez ce pénétrateur normalement aussi bien pour les essais par impact que pour les essais statiques. Toutefois, pour obtenir des valeurs de dureté, il est impératif d'utiliser les tableaux fournis avec le pénétrateur. Ce pénétrateur est recommandé pour les métaux dont la dureté est comprise entre 300 HB et 700 HB (65 HRC). Ce pénétrateur laisse une empreinte plus petite et doit donc être mesuré avec plus de précision.

En raison du petit diamètre des empreintes aux niveaux de dureté élevés, il est conseillé d'utiliser un microscope de mesure d'empreinte grossissant 20 fois, qui peut être fourni sur demande.

MICROSCOPE, suivre le lien ci-dessous

<https://www.someco.fr/produit/microscopes-loupes-stereoscopiques/loupes/microscope-de-mesure-dempreintes-et-observation-avec-eclairage/>

