



TYPE



DYNAMIC
LOAD



NORMAL
INDENTER

TABLEAU pour ACIER
Charge dynamique
Pénétrateur acier

| Ø | HB | Z |
|------|-----|-----|
| 2.05 | 499 | 176 |
| 2.10 | 474 | 167 |
| 2.15 | 452 | 159 |
| 2.20 | 432 | 150 |
| 2.25 | 412 | 143 |
| 2.30 | 393 | 135 |
| 2.35 | 374 | 129 |
| 2.40 | 356 | 123 |
| 2.45 | 339 | 116 |
| 2.50 | 321 | 110 |
| 2.55 | 306 | 105 |
| 2.60 | 291 | 99 |
| 2.65 | 280 | 96 |
| 2.70 | 270 | 92 |
| 2.75 | 260 | 88 |
| 2.80 | 250 | 85 |
| 2.85 | 239 | 82 |
| 2.90 | 230 | 79 |
| 2.95 | 220 | 75 |
| 3.00 | 212 | 72 |
| 3.05 | 204 | 70 |
| 3.10 | 198 | 67 |
| 3.15 | 190 | 65 |
| 3.20 | 182 | 62 |
| 3.25 | 176 | 60 |
| 3.30 | 169 | 57 |
| 3.35 | 163 | 55 |
| 3.40 | 156 | 53 |
| 3.45 | 149 | 51 |
| 3.50 | 142 | 49 |
| 3.55 | 136 | 47 |
| 3.60 | 129 | 45 |
| 3.65 | 123 | 42 |
| 3.70 | 115 | 40 |
| 3.75 | 109 | 38 |
| 3.80 | 102 | 36 |
| 3.85 | 96 | 34 |



TYPE



DYNAMIC
LOAD



NORMAL
INDENTER

TABLEAU pour FONTE
Charge dynamique
Pénétrateur acier

| Ø | HB |
|------|-----|
| 2.50 | 317 |
| 2.55 | 306 |
| 2.60 | 294 |
| 2.65 | 282 |
| 2.70 | 273 |
| 2.75 | 262 |
| 2.80 | 252 |
| 2.85 | 243 |
| 2.90 | 235 |
| 2.95 | 227 |
| 3.00 | 218 |
| 3.05 | 210 |
| 3.10 | 203 |
| 3.15 | 196 |
| 3.20 | 190 |
| 3.25 | 183 |
| 3.30 | 177 |
| 3.35 | 172 |
| 3.40 | 167 |
| 3.45 | 162 |
| 3.50 | 157 |
| 3.55 | 151 |
| 3.60 | 146 |
| 3.65 | 142 |
| 3.70 | 138 |
| 3.75 | 134 |
| 3.80 | 130 |
| 3.85 | 126 |



TYPE



STATIC
LOAD



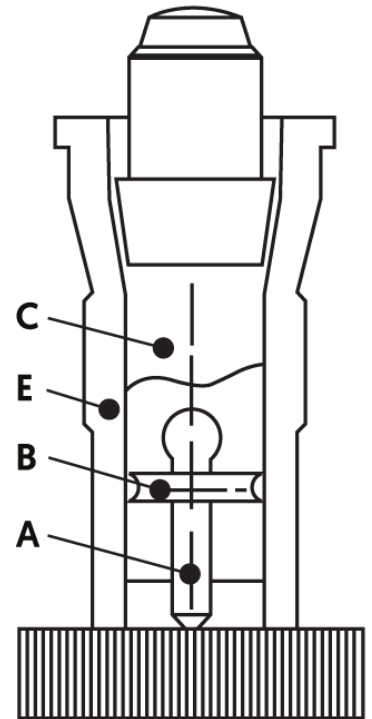
NORMAL
INDENTER

TABLEAU pour ACIER
Charge Statique
Pénétrateur acier

| Ø | HB | Z |
|------|-----|-----|
| 2.00 | 494 | 175 |
| 2.05 | 472 | 166 |
| 2.10 | 451 | 159 |
| 2.15 | 432 | 150 |
| 2.20 | 413 | 143 |
| 2.25 | 394 | 136 |
| 2.30 | 376 | 130 |
| 2.35 | 359 | 124 |
| 2.40 | 344 | 118 |
| 2.45 | 331 | 114 |
| 2.50 | 317 | 109 |
| 2.55 | 306 | 105 |
| 2.60 | 294 | 101 |
| 2.65 | 282 | 97 |
| 2.70 | 272 | 93 |
| 2.75 | 263 | 90 |
| 2.80 | 252 | 86 |
| 2.85 | 243 | 83 |
| 2.90 | 235 | 80 |
| 2.95 | 227 | 78 |
| 3.00 | 218 | 74 |
| 3.05 | 210 | 71 |
| 3.10 | 203 | 69 |
| 3.15 | 196 | 67 |
| 3.20 | 190 | 65 |
| 3.25 | 183 | 63 |
| 3.30 | 177 | 60 |
| 3.35 | 172 | 59 |
| 3.40 | 167 | 57 |
| 3.45 | 162 | 55 |
| 3.50 | 157 | 53 |
| 3.55 | 151 | 52 |
| 4.00 | 146 | 50 |
| 4.05 | 142 | 49 |
| 4.10 | 138 | 48 |
| 4.15 | 134 | 47 |
| 4.20 | 130 | 45 |
| 4.25 | 126 | 43 |
| 4.30 | 122 | 42 |
| 4.35 | 117 | 40 |
| 4.00 | 113 | 39 |
| 4.05 | 109 | 38 |
| 4.10 | 106 | 37 |
| 4.15 | 103 | 36 |
| 4.20 | 100 | 35 |

INSTRUCTIONS SPÉCIFIQUES POUR L'ESSAI DYNAMIQUE(MARTEAU)

1. À l'aide de la clé à pointe (fournie), enfoncez le pénétrateur « A » depuis l'intérieur afin de dégager l'orifice par lequel la goupille « B » est enfoncée. Enfoncez la nouvelle goupille dans le trou de manière à ce qu'elle ne dépasse pas ; repoussez ensuite le pénétrateur « A » avec le doigt pour qu'il repose contre la goupille. Si la goupille ne pénètre pas facilement dans le trou, qui peut être obstrué par des bavures résiduelles de l'essai précédent, il sera nécessaire de dégager le trou à l'aide du foret de 4 mm de diamètre (fourni). Remarque : si le foret est égaré, un foret standard de 4 mm peut être utilisé.
2. Le poinçon « C » est inséré dans l'ensemble de guidage « E ».
3. L'ensemble de guidage est placé sur l'échantillon d'essai. (Si l'échantillon est petit, il est préférable d'utiliser la méthode statique à l'étau ; sinon, il est nécessaire de disposer d'un support métallique assez lourd)
4. À l'aide d'un marteau de 1 à 1,5 kg (2 à 3 lb), porter un coup sec sur la tête du poinçon « C » afin de provoquer le cisaillement ou la rupture de la goupille. (Si la goupille ne se brise pas d'un seul coup, l'essai n'est pas valable ; pour remplacer la goupille, il sera nécessaire de compléter la rupture par un autre coup de marteau).
5. L'empreinte valable est mesurée à l'aide de la loupe fournie. (En cas d'empreintes légèrement ovales, retenir la plus petite valeur) ; lire la dureté Brinell dans le tableau correspondant à la charge « IMPACT ».



INSTRUCTIONS SPÉCIFIQUES POUR L'ESSAI STATIQUE (PINCE)

1. À l'aide de la pointe pointue (fournie), enfoncez le pénétrateur « A » depuis l'intérieur afin de dégager l'orifice dans lequel la goupille « B » doit être insérée. Si la goupille ne s'enfonce pas facilement dans le trou, qui peut être obstrué par des bavures résiduelles du test précédent, il sera nécessaire de dégager le trou à l'aide du stylet de perçage de 4 mm de diamètre (fourni). Remarque : si le stylet est égaré, un foret standard de 4 mm peut être utilisé.
2. Le manchon en caoutchouc est placé sur la tête de l'ensemble pénétrateur ; il sert à la fois à empêcher la tige de glisser et à garantir que la surface de l'échantillon d'essai ne soit pas endommagée pendant l'essai.
3. Le poinçon « C » est inséré dans la vis de la pince (on notera que le poinçon peut osciller librement ; cela est souhaitable afin d'obtenir des empreintes nettes).
4. Une enclume appropriée est montée sur la pince. S'assurer que la partie de la vis d'entraînement la plus petite, actionnée par la poignée, a une course d'au moins 3/8" (1 cm).
5. L'échantillon d'essai est placé dans l'étau de manière à ce que le pénétrateur soit aussi perpendiculaire que possible à la surface à tester. On tourne ensuite la poignée ; la vis d'approche à grand pas commence alors à tourner, puis, une fois le contact établi, la vis d'entraînement à pas fin se met automatiquement en rotation. Important : on tourne la poignée jusqu'à ce que la tige se brise.
6. L'empreinte est mesurée à l'aide de la lentille (fournie). (En cas d'empreintes légèrement ovales, prendre la valeur moyenne). Relever la dureté Brinell dans le tableau correspondant à la charge « STATIQUE ».



En raison du petit diamètre des empreintes aux niveaux de dureté élevés, il est conseillé d'utiliser un microscope de mesure d'empreinte grossissant 20 fois, qui peut être fournie sur demande. MICROSCOPE, suivre le lien ci-dessous

<https://www.someco.fr/produit/microscopes-loupes-stereoscopiques/loupes/microscope-de-mesure-dempreintes-et-dobservation-avec-eclairage/>