

PIGES DE CONTROLE CYLINDRIQUES



Pige cylindrique acier à l'unité **SANS** tête, précision : $\pm 1,5 \mu\text{m}$

Caractéristiques :

- ✓ Progression par 0,01 mm
- ✓ Classe 2 ($\pm 1,5 \mu\text{m}$)
- ✓ Norme NFE-11-017

Code	Capacité Ø	Progression
65 202 + Ø	0,10 à 20,00	0,01

Métrologie - Contrôle industriel

Pige cylindrique acier à l'unité **SANS** tête, précision : $\pm 0,5 \mu\text{m}$

Caractéristiques :

- ✓ Progression par 0,01 mm
- ✓ Classe 1 ($\pm 0,5 \mu\text{m}$)
- ✓ Norme NFE-11-017

Code	Capacité Ø	Progression
65 201 + Ø	0,10 à 20,00	0,01

Métrologie - Contrôle industriel

Pige cylindrique acier à l'unité à 3 décimales **avec** tête, précision : $\pm 0,5 \mu\text{m}$

Caractéristiques :

- ✓ Progression par 0,001 mm
- ✓ Classe 1 ($\pm 0,5 \mu\text{m}$)

Code *	Capacité Ø	Progression
66 201 + Ø	0,100 à 20,000	0,001

* Références non stockées, fabriquées à la demande, délai ± 3 semaines

Métrologie - Contrôle industriel



Métrologie - Contrôle industriel

Pige cylindrique acier à l'unité **avec** tête, précision : ± 2 microns

Caractéristiques :

- ✓ Progression par 0,01 mm de Ø 0,5 à Ø 9,99 mm
- ✓ Progression par 0,05 mm de Ø 10 à Ø 20 mm

Code	Capacité Ø	Progression
65 13 + Ø	0,5 à 0,99	0,01
65 13 + Ø	1 à 9,99	0,01
66 13 + Ø	10 à 14,95	0,05
66 13 + Ø	15 à 20	0,05

Caractéristiques :

- ✓ Précision :
 - 0,001 / + 0,003 pour les réf. PA, PB, PC, PE
- ✓ Circularité 0,001
- ✓ Dureté 60 HRC
- ✓ Tête avec indication de la cote sur le dessus de la tête
- ✓ Cote gravée sur la pige à partir du Ø 3
- ✓ Du Ø1,01 au Ø12, têtes amovibles
- ✓ Longueur des piges sous tête :
 - Ø 0,50 à Ø 1 : 32 mm
 - Ø 1 à Ø 1,49 : 25 mm
 - Ø 1,5 à Ø 12 : 35 mm
 - Ø 12 à Ø 20 : 50 mm

Métrologie - Contrôle industriel



Métrologie - Contrôle industriel